

THE NEWS



CESARO MAC IMPORT



SCARP

VERDE IL COLORE
DELL'ACCIAIO

WASTE

COLLABORAZIONE
STRATEGICA PER LA GESTIONE
DEI RIFIUTI

PLANTS

INNOVAZIONE CIRCOLARE
L'IMPIANTO DI KOSTER

SOM MA RIO

- 4 CESARO ASSISTENZA COMPLETA AL CLIENTE
- 8 NOLEGGIO & USATO REVISIONATO
- 10 LA NUOVA FRONTIERA DELLA RIDUZIONE VOLUMETRICA
- 14 VERDE È IL COLORE DELL'ACCIAIO
- 18 INNOVAZIONE NELLA DEMOLIZIONE
- 22 VERSO SOSTENIBILITÀ ED EFFICIENZA
- 24 COLLABORAZIONE STRATEGICA PER LA GESTIONE DEI RIFIUTI
- 28 IL RICICLO DOPO L'ERA DEI COMBUSTIBILI FOSSILI
- 30 ORKEL HI-X: COMPATTAZIONE EFFICACE DEI RIFIUTI
- 34 MSS: UN SUCCESSO CON TIGER DEPACK
- 38 SEPARAZIONE EFFICIENTE DEI MATERIALI NON ORGANICI DAGLI INPUT COMPOSTABILI
- 42 INNOVAZIONE CIRCOLARE: L'IMPIANTO DI KOSTER
- 46 GESTIONE EFFICIENTE DEI RIFIUTI
- 50 I GIGANTI DEI PORTI
- 56 INTESA SAN PAOLO PREMIA CESARO MAC IMPORT
- 58 CESARO FORMAZIONE 2024

THE NEWS 2024



YOUR CHOICE BE SUSTAINABLE

Tutto parte da una scelta e dalla consapevolezza di poter fare la differenza con le azioni che mettiamo in pratica. Cesaro prosegue la propria serie di scelte sia industriali che di governance con il bilancio di sostenibilità 2024.

CESARO MAC IMPORT PER LO SVILUPPO AZIENDALE SOSTENIBILE.

Per CESARO MAC IMPORT il futuro è sostenibile. Oggi ci impegnamo ad implementare processi e strategie convinti e consapevoli che la sfida della sostenibilità e della responsabilità d'impresa siano diventate un'urgenza per chi come noi desidera lasciare ai propri figli, nipoti e al territorio un mondo migliore.

Da sempre l'azienda ha focalizzato l'attenzione sulle tecnologie che maggiormente si legano alla tutela dell'ambiente ed alla sua conservazione. Il saper guardare lontano innovando tecnologie e buone pratiche è la caratteristica che ci contraddistingue.

Riconosciamo il valore dell'Agenda 2030 dell'Onu per lo sviluppo sostenibile e siamo impegnati a fornire il nostro contributo nel raggiungimento degli obiettivi fissati dalle Nazioni Unite e indicati nell'agenda 2030 (UNSDGs).

Oggi l'azienda è proiettata verso un futuro sostenibile grazie alla continua ricerca di soluzioni tecnologiche intelligenti e all'avanguardia.

Desideriamo essere un gruppo leader in Italia nel settore del trattamento dei rifiuti, combinando i valori dell'innovazione e dell'eccellenza delle prestazioni con i valori della sostenibilità e della responsabilità d'impresa in tutti i suoi aspetti di sociali, ambientali, di sicurezza ed etica.

CESARO MAC IMPORT



CESARO ASSISTENZA COMPLETA AL CLIENTE



CESARO MAC IMPORT, LEADER NEL SETTORE DELLA DISTRIBUZIONE DI TECNOLOGIE, MACCHINARI INDUSTRIALI E ATTREZZATURE AVANZATE, NON SI DISTINGUE SOLO PER L'AMPIA GAMMA DI PRODOTTI DI ALTA QUALITÀ CHE OFFRE, MA SOPRATTUTTO PER IL SUO IMPEGNO COSTANTE VERSO L'ECCELLENZA NEL SERVIZIO POST-VENDITA.

L'organizzazione di Cesaro Mac Import in ambito **assistenza, supporto tecnico e gestione del magazzino** rappresenta un pilastro fondamentale della strategia aziendale, mirata a garantire la totale soddisfazione del cliente.

ASSISTENZA TECNICA: UN PARTNER AFFIDABILE PER OGNI ESIGENZA

Il team di assistenza tecnica di Cesaro Mac Import è composto da professionisti altamente qualificati, formati per intervenire con competenza su

CESARO MAC IMPORT SI DISTINGUE PER LA CAPACITÀ DI PERSONALIZZARE I PROPRI INTERVENTI IN BASE ALLE ESIGENZE SPECIFICHE DI CIASCUN CLIENTE, GRAZIE A UNA STRETTA COLLABORAZIONE TRA IL PERSONALE TECNICO E IL CLIENTE STESSO. IL RISULTATO È UN SERVIZIO MIRATO E SU MISURA, CHE GARANTISCE UN VALORE AGGIUNTO ALL'INVESTIMENTO IN MACCHINARI INDUSTRIALI DI ALTA TECNOLOGIA.



ogni tipologia di macchinario. Dalla **sinergia delle capacità umane, tecniche, logistiche e organizzative** nasce un'offerta di servizio **affidabile, precisa e professionale**, garantita da un personale Cesaro specializzato nella gestione di situazioni complesse al fine di proporre soluzioni differenti in base alla necessità riscontrate. La **manutenzione preventiva e correttiva** offerta da Cesaro è studiata per ridurre al minimo i tempi di fermo macchina, garantendo continuità operativa e ottimizzazione delle performance

delle attrezzature.

L'azienda ha messo a disposizione dei propri tecnici, operai e ingegneri gli strumenti necessari per poter operare con metodologie volte **all'ottimizzazione della produzione, all'abbattimento dei tempi morti, all'intervento tempestivo** con l'obiettivo di raggiungere le aspettative attese dai clienti.

Cesaro Mac Import si distingue inoltre per la capacità di personalizzare i propri interventi in base alle esigenze specifiche, grazie a una stretta collaborazione tra il personale tec-

nico e il cliente stesso. Il risultato è un servizio mirato e su misura, che **garantisce un valore aggiunto all'investimento in macchinari industriali di alta tecnologia.**

SERVICE POST-VENDITA: UN SUPPORTO CONTINUATIVO

Il servizio post-vendita è punto di forza di Cesaro. Dopo l'acquisto di un macchinario, **il cliente può contare su un supporto continuativo che si estende ben oltre la consegna del prodotto.** Grazie a un sistema organizzativo efficiente e ben strut-



turato, **Cesaro è in grado di fornire assistenza in ogni fase del ciclo di vita dei macchinari**, dalla messa in funzione iniziale fino agli interventi di manutenzione più complessi.

Inoltre, l'azienda offre piani di manutenzione programmata che permettono di monitorare costantemente le condizioni delle attrezzature, prevenendo eventuali guasti e **prolungando la durata dei macchinari**. Questi piani, altamente personalizzabili, consentono alle aziende di pianificare con precisione gli interventi necessari, riducendo al minimo gli imprevisti.

MAGAZZINO RICAMBI: PRONTEZZA E AFFIDABILITÀ

Un altro elemento chiave dell'effi-

cienza organizzativa di Cesaro Mac Import è il magazzino ricambi, di più di 3000 m² costantemente rifornito dalle case madri e **ottimizzato per garantire la disponibilità immediata di componenti** e accessori. La gestione avanzata del magazzino con sistemi automatizzati permette all'azienda di rispondere rapidamente alle richieste di pezzi di ricambio, **riducendo al minimo i tempi di attesa** e assicurando così una riparazione tempestiva dei macchinari.

Grazie a una logistica impeccabile e a un sistema informativo avanzato, Cesaro può tracciare in tempo reale la disponibilità dei ricambi, gestendo in maniera efficiente il flusso degli ordini. Ciò si traduce in un **livello di servizio elevato e in una**

capacità di risposta rapida, fattori essenziali per i clienti che operano in settori dove la **continuità produttiva è di vitale importanza**.

UN APPROCCIO INTEGRATO AL SERVIZIO CLIENTI

L'organizzazione post-vendita di Cesaro Mac Import si basa su un **approccio integrato, dove assistenza tecnica, supporto post-vendita e gestione del magazzino lavorano in sinergia per fornire un servizio a 360 gradi**. Questo approccio permette di rispondere in maniera rapida ed efficace alle esigenze dei clienti, mantenendo sempre elevati standard qualitativi.

Cesaro Mac Import si impegna ogni giorno per essere un partner

affidabile e proattivo, capace di garantire il massimo rendimento delle attrezzature fornite e di **accompagnare i propri clienti lungo tutto il percorso di utilizzo dei macchinari**. Con un'organizzazione solida e ben strutturata, Cesaro dimostra che **il successo non dipende solo dai prodotti, ma soprattutto dal servizio e dall'assistenza che li supportano**.

In conclusione, l'efficienza e la qualità dell'organizzazione post-vendita di Cesaro Mac Import rappresentano un vantaggio competitivo decisivo per l'azienda e un **valore irrinunciabile per i clienti, che possono contare su un supporto costante e su soluzioni rapide e affidabili per ogni esigenza**.

L'EFFICIENZA E LA QUALITÀ DELL'ORGANIZZAZIONE POST- VENDITA DI CESARO MAC IMPORT RAPPRESENTANO UN VANTAGGIO COMPETITIVO DECISIVO PER L'AZIENDA E UN VALORE IRRINUNCIABILE PER I CLIENTI

OLTRE 7000 M² DI OFFICINA COPERTA in cui trovano spazio specifiche aree dedicate alla riparazione meccanica ed elettrica, ricovero dei mezzi, montaggio, smontaggio, lavaggio e verniciatura.

L'ASSISTENZA A DOMICILIO è garantita da diverse squadre di tecnici e più di 14 Service Van, attrezzati per la pronta assistenza specializzata, in grado di coprire l'intero territorio nazionale intervenendo sia a livello meccanico, sia elettrico su qualsiasi macchina o attrezzatura.

SERVIZIO DI ASSISTENZA TELEFONICA SEMPRE ATTIVO capace di gestire agevolmente tutte le richieste veicolandole al settore tecnico più appropriato, e coordinando in tempi rapidi ogni tipologia di intervento.

SERVICE ESTERNO. Per garantire sempre la massima tempestività, Cesaro Mac Import collabora attivamente anche con officine di supporto autorizzate dislocate in tutta Italia.

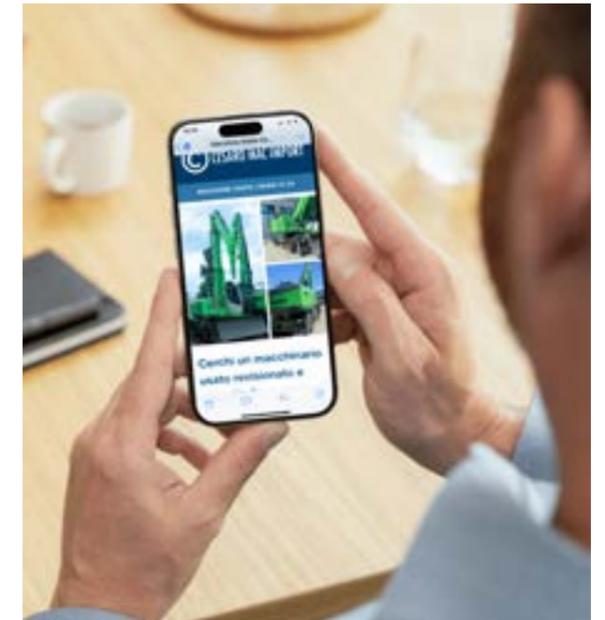
TRAINING CENTER dove vengono tenuti corsi di aggiornamento per tutti i tecnici e il personale di supporto: un'ottima preparazione passa sempre attraverso un costante aggiornamento.

NOLEGGIO & USATO REVISIONATO



LE MACCHINE USATE SONO COMPLETAMENTE REVISIONATE E DOTATE DI RICAMBI ORIGINALI, GARANTENDO COSÌ PRESTAZIONI ELEVATE E AFFIDABILITÀ NEL TEMPO
UNA SCELTA SICURA E CONVENIENTE SENZA RINUNCIARE ALL'EFFICIENZA

Cesaro Mac Import offre un servizio completo di noleggio macchinari, sia nuovi che usati, pensato per rispondere alle diverse esigenze dei professionisti del settore. Le macchine usate sono completamente revisionate e dotate di ricambi originali, garantendo così prestazioni elevate e affidabilità nel tempo. Grazie alla qualità dei componenti della casa madre, i macchinari usati rappresentano una scelta sicura e conveniente per chi desidera risparmiare senza rinunciare all'efficienza. Inoltre, Cesaro Mac Import propone la formula **noleggio anche di macchinari nuovi**, permettendo ai clienti di noleggiare il macchinario e riscattarlo successivamente, dilazionando l'investimento. Questa soluzione offre maggiore flessibilità e accesso immediato a tecnologie all'avanguardia, facilitando la crescita delle attività senza il peso di un acquisto immediato. Con Cesaro Mac Import, noleggiare significa investire in qualità e innovazione.



Iscriviti alla newsletter per ricevere aggiornamenti sulle macchine usate disponibili e sulle promozioni ricambi.



LA NUOVA FRONTIERA

DELLA RIDUZIONE VOLUMETRICA



CESARO MAC IMPORT E DOPPSTADT PRESENTANO MO.BA. UN NUOVO ACCESSORIO PER LA GAMMA DEI TRITURATORI INVENTHOR, UNA GRIGLIA MOBILE CHE CONSENTE DI SUPERARE LE LIMITAZIONI DI UN SISTEMA A GRIGLIA FISSA.

di triturazione, con aumento dei costi di gestione ordinaria.

- Danni derivanti dall'introduzione di corpi estranei e/o intriturbabili, (come ferro di grosse dimensioni o spessori), con aumento dei costi di gestione straordinaria.

Ed è qui che Doppstadt e Cesaro Mac Import si distinguono, grazie alla conoscenza del mercato ed il loro impegno costante nell'offrire soluzioni all'avanguardia è stato ideato e prodotto un nuovo accessorio per la gamma dei trituratori mobili a rotazione lenta; una griglia mobile che consente di superare le limitazioni di un sistema a griglia fissa.

In un'intervista, Cesaro Mac Import approfondisce le ragioni dietro questa innovativa soluzione, le applicazioni, le caratteristiche e la disponibilità di questa griglia, de-

stinata a ridefinire gli standard del settore.

Quali sono le ragioni che hanno spinto Cesaro Mac Import e Doppstadt a studiare una nuova griglia per la gamma Inventhor?

Attualmente, il mercato richiede trituratori con specifiche precise, dove non sono sufficienti solo la produttività oraria, l'efficienza energetica e la conservazione del valore nel tempo. La robustezza, non è più da intendersi solo come dimensione, peso e possanza del trituratore, ma è la capacità di essere tenace sui rifiuti nel tempo e riuscire ad espellere quanto è intriturbabile prima che questo possa fare danni e provocare costi di riparazione e prolungati fermi impianto.

Cesaro Mac Import è da sempre al fianco dei suoi clienti come partner tecnologico, e grazie all'esperienza,

anticipa i nuovi bisogni, come la necessità di un trituratore a rotazione lenta mobile ad altissima produttività che garantisca una pezzatura in un unico passaggio e al contempo affidabilità e durata.

A quali modelli si applica?

La griglia è stata progettata per poterla applicare a tutti i trituratori Doppstadt a partire dalla gamma Inventhor (nei modelli 9, 6 e 6.2). Grazie alla politica consolidata di aggiornamento della casa tedesca, i miglioramenti sui macchinari possono essere applicati anche alle serie precedenti, garantendo la massima flessibilità ai nostri clienti.

Quali sono le caratteristiche?

Le caratteristiche sono molteplici, ma quella che la differenzia maggiormente da tutte le griglie applicate ai trituratori presenti sul mercato è la sua "mobilità" da qui il suo



LA NUOVA FRONTIERA DELLA RIDUZIONE VOLUMETRICA

CESARO MAC IMPORT E DOPPSTADT PRESENTANO MO.BA. UN NUOVO ACCESSORIO PER LA GAMMA DEI TRITURATORI INVENTHOR



La nuova griglia mobile consente di aumentare drasticamente la produttività di CDR e CSS, la migliore qualità del combustibile differenziato e la sempre maggiore offerta di un unico passaggio il mercato del combustibile solido secondario ad avere regole e specificità impensabili negli anni scorsi.

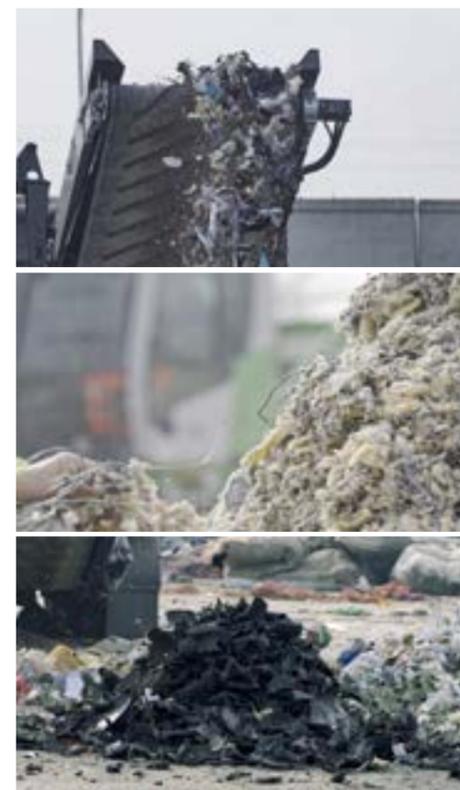
LE SEMPRE PIÙ STRINGENTI RICHIESTE DI MATERIALE IDONEO ALLA PRODUZIONE DI CDR E CSS, LA MIGLIORE QUALITÀ DELLA RACCOLTA DIFFERENZIATA E LA SEMPRE MAGGIORE OFFERTA DEI TRADER, SPINGONO IL MERCATO DEL COMBUSTIBILE SOLIDO SECONDARIO AD AVERE REGOLE E SPECIFICITÀ IMPENSABILI NEGLI ANNI SCORSI.

Nel mondo del riciclo, l'innovazione è la chiave per soddisfare le esigenze nate a seguito di queste ultime. In questo contesto, infatti, una griglia in un trituratore lento, non è di certo un concetto nuovo. Tuttavia fino ad oggi questo tipo di accessorio si è portato dietro una serie di problematiche particolarmente sentite da parte degli utilizzatori finali:

- Maggiore consumo di combustibile.
- Bassa produzione oraria.
- Maggiore usura dei componenti

GRAZIE ALLA SUA CARATTERISTICA DI MOBILITÀ LA NUOVA GRIGLIA BREVETTATA PUÒ ESSERE MONTATA E SMONTATA FACILMENTE IN POCO TEMPO IN BASE ALLE NECESSITÀ DELL'IMPIANTO E LAVORARE CON DIVERSI TIPI DI ROTORE. INOLTRE, LA PREDISPOSIZIONE DELLE MACCHINE È ESTREMAMENTE SEMPLICE.

L'OTTIMIZZAZIONE DELLA TRITURAZIONE GRAZIE ALLA REGOLAZIONE DEL NUMERO DEI GIRI DEL ROTORE INDIPENDENTI DA QUELLI DEL MOTORE GARANTISCE LA RIDUZIONE DEI CONSUMI CON ALTI TASSI DI PRODUZIONE.



nome MO.BA. (Mobile Basket), che essendo solidale con il pettine e non fissata al telaio del tritratore (come i competitor di mercato) garantisce un movimento in base alle necessità di tritrazione. Questo assicura diversi benefici, innanzitutto viene tutelata l'integrità della macchina durante la tritrazione; infatti, il peso del materiale non viene scaricato sulla struttura della macchina con pericolo di sfondamento o torsioni, ma mantiene la rigidità necessaria per garantire una pezzatura

costante e al contempo la possibilità di apertura in caso di materiale intritratore accidentalmente inserito. Inoltre, consente alla macchina di lavorare ininterrottamente senza danni e senza continue inversioni del rotore che riducono la produttività. Grazie alla sua caratteristica di mobilità la nuova griglia brevettata può essere montata e smontata facilmente in poco tempo in base alle necessità dell'impianto e lavorare con diversi tipi di rotore. Inoltre, la

predisposizione delle macchine è estremamente semplice.

Per quali materiali è stata studiata?

La griglia è stata progettata per lavorare efficacemente diversi tipi di materiali, anche i più difficili, tra cui materassi a molle, reti, teli di PVC lunghi, pneumatici, tubi e rifiuti ingombranti ed industriali. La sua mobilità ne fa uno strumento ideale per ottenere una pezzatura regolare, alta produttività mantenendo bassi i consumi.

Quando sarà a disposizione dei clienti?

La griglia è già disponibile per tutti i tritratore in consegna quest'anno e successivamente per quelli già consegnati con un apposito kit post vendita, facilmente montabile in pochissimo tempo, garantendo così a tutti i nostri clienti l'accesso a questa innovativa soluzione.

Parliamo in generale della gamma Inventhor. Quali sono le ragioni del successo di questa macchina?

La gamma Inventhor ha segnato una svolta in termini di produttività, efficienza ed emissioni. Sia l'Inventhor 9 con la sua mole imponente che l'Inventhor 6, evoluzione naturale del tritratore DW 3060, hanno conquistato il mercato grazie alla loro capacità di garantire risultati eccellenti su ogni tipo di materiale e in ogni condizione di lavoro.

L'ottimizzazione della tritrazione grazie alla regolazione del numero dei giri del rotore indipendenti da quelli del motore garantisce la ridu-

zione dei consumi con alti tassi di produzione.

Sono inoltre caratteristici della serie Inventhor gli elementi di autoprotezione del rotore con l'espulsione dei materiali intritratore, la presenza del pettine mobile di tritrazione e la facilità di manutenzione garantita dall'ampia accessibilità a tutti gli elementi.



VERDE È IL COLORE DELL'ACCIAIO



SI PUÒ PRODURRE ACCIAIO GREEN? IN FERALPI SÌ ANCHE GRAZIE AL NUOVO SENNEBOGEN ELETTRICO FORNITO DA CESARO MAC IMPORT CHE AIUTA A RIDURRE LE EMISSIONI.

pompa idraulica, installato nella parte posteriore del caricatore, che permette all'835 di muoversi quando è scollegato dalla linea elettrica. In azienda siamo stati accolti da **Gianpaolo Foglio, responsabile acciaieria di Feralpi Siderurgica**, che ha illustrato le scelte che hanno portato all'investimento della macchina e del processo per l'utilizzo di mezzi sempre meno inquinanti. "Siamo un'azienda lanciata verso la decarbonizzazione già da diversi anni: **abbiamo iniziato a lavorare per la riduzione della CO2 e crediamo che anche i mezzi abbiano un importante valore**, per quanto 'a contorno' del processo racconta Foglio. Del resto la sostenibilità si costruisce anche nei dettagli. Abbiamo acquistato **il Sennebogen 835M elettrico in sostituzione di un mezzo diesel** perché ci fa risparmiare circa 330 tonnellate di CO2 in un anno. Sono numeri importanti. Questo mezzo lavora in una postazione fissa e può essere alimentato con energia elettrica green. **Il PowerPack** di cui è dotato è un plus interessante e di valore perché offre notevoli vantaggi rispetto a un tradizionale mezzo elettrico. Consente, infatti, lo sgancio rapido dalla rete elettrica e la possibilità di spostare la macchina in una zona sicura in caso di manutenzione". Il Sennebogen 835M Serie E è dotato di cavo da 10 metri che consente al mezzo di muoversi agevolmente nell'area di lavoro senza emettere

gas di scarico e in modo estremamente silenzioso, un valore in più per gli operatori. Il PowerPack offre anche standard di sicurezza maggiori rispetto alle Macchine elettriche, in quanto permette al caricatore di muoversi da un'area all'altra senza bisogno di connettersi alla rete, assicurando di **poter svolgere le operazioni di manutenzione e pulizia all'esterno delle aree di lavoro**, in maniera sicura per l'operato-

re, e di poter utilizzare la macchina in diverse postazioni, potendola spostare autonomamente. Oltre ai temi della sicurezza e delle emissioni, ciò che è piaciuto di questa macchina è la cabina elevabile in altezza che raggiunge i 7,5 metri e permette all'operatore di controllare e vedere bene tutte le operazioni di alimentazione degli impianti. La maXcab è progettata per rendere il lavoro confortevole e piacevole. L'o-



RECOVER
FABRIZIO AZIARDI

VERDE È IL COLORE DELL'ACCIAIO

SI PUÒ PRODURRE ACCIAIO GREEN? IN FERALPI SÌ ANCHE GRAZIE AL NUOVO SENNEBOGEN ELETTRICO FORNITO DA CESARO MAC IMPORT CHE AIUTA A RIDURRE LE EMISSIONI

DI LAURA VERDI

Il Gruppo Feralpi è tra i principali produttori siderurgici in Europa. Specializzato negli acciai per l'edilizia, vanta una spiccata spinta verso la decarbonizzazione, che vede l'azienda essere presente di produzione sempre più green e utilizzare mezzi sempre più elettrici. In azienda hanno così accolti da Gianpaolo Foglio, responsabile acciaieria di Feralpi Siderurgica che ha illustrato le scelte che hanno portato all'investimento della macchina e del processo per l'utilizzo di mezzi sempre meno inquinanti. "Siamo un'azienda lanciata verso la decarbonizzazione già da diversi anni: abbiamo iniziato a lavorare per la riduzione della CO2 e crediamo che anche i mezzi abbiano un importante valore, per quanto 'a contorno' del processo racconta Foglio. Del resto la sostenibilità si costruisce anche nei dettagli. Abbiamo acquistato il Sennebogen 835M elettrico in sostituzione di un mezzo diesel perché ci fa risparmiare circa 330 tonnellate di CO2 in un anno. Sono numeri importanti. Questo mezzo lavora in una postazione fissa e può essere alimentato con energia elettrica green. Il PowerPack di cui è dotato è un plus interessante e di valore perché offre notevoli vantaggi rispetto a un tradizionale mezzo elettrico. Consente, infatti, lo sgancio rapido dalla rete elettrica e la possibilità di spostare la macchina in una zona sicura in caso di manutenzione". Il Sennebogen 835M Serie E è dotato di cavo da 10 metri che consente al mezzo di muoversi agevolmente nell'area di lavoro senza emettere

IL GRUPPO FERALPI È TRA I PRINCIPALI PRODUTTORI SIDERURGICI IN EUROPA SPECIALIZZATO NEGLI ACCIAI PER L'EDILIZIA. VANTA UNA SPICCATA SPINTA VERSO LA DECARBONIZZAZIONE, CHE VEDE L'AZIENDA ATTUARE PROCESSI DI PRODUZIONE SEMPRE PIÙ GREEN E UTILIZZARE MEZZI POCO INQUINANTI.

Recover Magazine ha potuto visitare, assieme al commerciale di zona

della Cesaro Mac Import, Devis Furlanetto, lo stabilimento di Feralpi Siderurgica a Lonato del Garda, in provincia di Brescia, specializzato nella produzione di tondo per cemento armato in barre, vergella liscia e nervata, tondo ribobinato, trafilato e rete elettrosaldata destinati all'edilizia. Nello stabilimento lavora un nuovo movimentatore elettrico Sennebogen 835M Serie E fornito da Cesaro Mac Import. La macchina è dotata di PowerPack, un motore ausiliario dotato di una



“QUESTA MACCHINA LAVORA CIRCA 16 ORE AL GIORNO, QUINDI È UN MEZZO SOTTOPOSTO A STRESS” SPIEGA FOGGIO “GLI OPERATORI ELOGIANO LA COMODITÀ INTERNA E SOPRATTUTTO LA MANCANZA DI VIBRAZIONI. INOLTRE, L’ABBIAMO EQUIPAGGIATA CON TUTTI I CONFORT E L’ABBIAMO DOTATA DI DIVERSE TELECAMERE, SENSORI E PULSANTI DI COMANDO CHE LA RENDONO INTERCONNESSA. ABBIAMO SEMPRE UN’OTTIMA ASSISTENZA DA REMOTO, MA CESARO MAC IMPORT CI HA CREATO ANCHE UN’ASSISTENZA LOCALE NELLA NOSTRA AREA”



operatore trascorre molte ore in cabina ogni giorno e il confort deve essere elevato, soprattutto in ragione dell’innalzamento dell’età lavorativa cui si assiste nel settore, che vedrà, nei prossimi anni, lavoratori sempre più “anziani” operare in posizioni specializzate.

“Questa macchina **lavora circa 16 ore al giorno**, quindi è un mezzo sottoposto a stress spiega Foglio. Gli operatori elogiano la comodità interna e soprattutto la mancanza di vibrazioni. Inoltre, l’abbiamo equipaggiata con tutti i confort e l’ab-

biamo dotata di diverse telecamere, sensori e pulsanti di comando che la rendono interconnessa. Abbiamo sempre **un’ottima assistenza da remoto, ma Cesaro Mac Import ci ha creato anche un’assistenza locale nella nostra area**; dunque, non siamo vincolati a chiamare in sede a Eraclea per la manutenzione. Negli ultimi anni abbiamo acquistato cinque caricatori Sennebogen e stiamo invitando i partner che lavorano per noi in acciaieria a fare altrettanto. Siamo molto contenti di queste **macchine**, che valutiamo

molto **performanti e confortevoli**. Stiamo inoltre rinnovando il parco mezzi con modelli gommati al posto dei tradizionali cingolati. Un mezzo gommato si sposta velocemente da una postazione di lavoro all’altra e non rovina le pavimentazioni, che eravamo costretti a riparare ogni anno. Inoltre, i mezzi gommati sono dotati di stabilizzatori che permettono di lavorare con maggior tutela dell’operatore. Un’altra caratteristica di queste macchine che mi ha convinto è la loro semplicità e le soluzioni che offre. Se, ad esempio, av-



viene un guasto, la macchina non si blocca totalmente, ma entra in modalità sicurezza per lo spostamento in una zona dedicata dove poter effettuare la manutenzione”.

La manutenzione predittiva è di serie sui caricatori Sennebogen ed è uno strumento molto agevole sia per gli operatori della macchina sia per quanto riguarda manutenzione e fermo macchina. “Qualora ci dovessero essere dei problemi, l’operatore è subito avvisato per poter intervenire. Inoltre, abbiamo installato dei sistemi di diagnostica e localiz-

zazione del mezzo molto interessanti. **Dal mio ufficio posso vedere se il mezzo è acceso, la sua posizione, il numero di giri del motore, ecc.** Le macchine riescono ad effettuare interventi di ingrassaggio e lubrificazione in automatico. Tutti questi accorgimenti permettono di valutare l’efficienza delle macchine e di ottimizzare il lavoro, prevenendo le rotture. Siamo molto soddisfatti dei caricatori Sennebogen e del servizio offerto dal suo dealer italiano Cesaro Mac Import. **Ho potuto visitare l’azienda e sono rimasto piacevol-**

mente colpito dall’ordine dell’area macchine e del magazzino verticale automatizzato, oltre che dall’offerta proposta. Affidarsi a Cesaro Mac Import e alle macchine Sennebogen è stato un ottimo investimento” conclude Foglio.

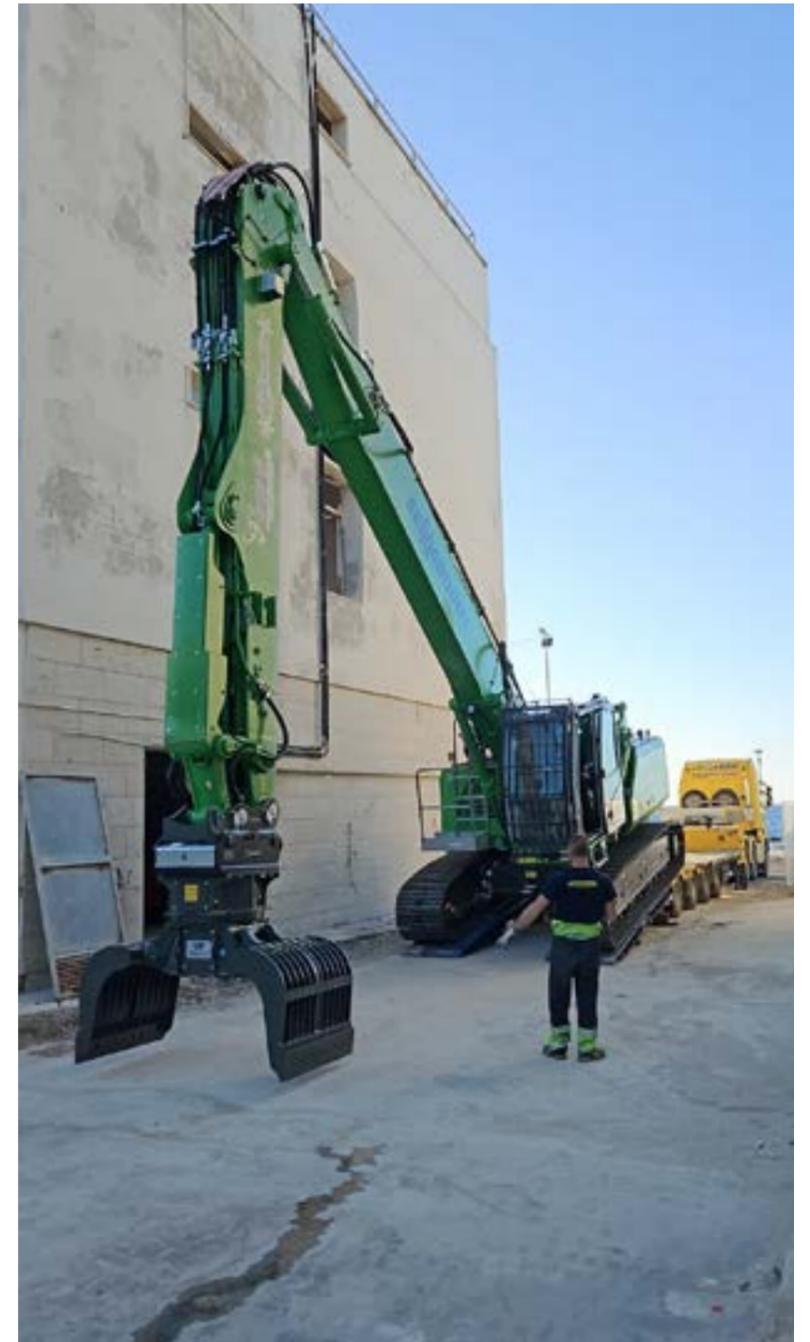


INNOVAZIONE NELLA DEMOLIZIONE



NUOVO 825 E RHH PER TESTANI GROUP. UNA MACCHINA SPECIFICA PER LE DEMOLIZIONI E UN JOLLY PER LE OPERAZIONI DI RICICLAGGIO. CARRO A LARGHEZZA VARIABILE PER LA MASSIMA FLESSIBILITÀ DI MOVIMENTAZIONE. BRACCIO K14 ULM CON ALTEZZA MASSIMA 16 M CON DEMOLITORE DA 3 TON. ATTACCO OILQUICK PER LA SOSTITUZIONE DEGLI ATTREZZI DIRETTAMENTE DAL DISPLAY OPERATORE.

La SDI Srl, di cui Testani Group è parte integrante, è specializzata in demolizioni industriali, civili, navali e bonifiche ambientali, si distingue per la sua attenzione al dettaglio, alla sicurezza e all'ambiente. Grazie agli anni di esperienza e una reputazione consolidata, l'azienda collabora con successo sia con clienti nazionali che internazionali, pubblici e privati. **Ogni progetto di demolizione realizzato dalla SDI Srl è frutto di un'approfondita pianificazione e di un'analisi dettagliata** delle specifiche esigenze del cliente. Dalla bonifica preliminare alla demolizione meccanica, fino alle operazioni speciali con controllo remoto, l'azienda si impegna a garantire la massima sicurezza e l'impatto ambientale ridotto. Quindi un nome sinonimo di eccellenza nel settore delle demolizioni industriali, civili e navali che ha recentemente aggiunto una nuova macchina strategica al suo già fornitissimo parco mezzi: **l'825 E RHH Demolition**. Questo nuovo caricatore, scelto attentamente tra le molte proposte concorrenti, è riuscito ad unire aspettative e necessità del cliente, **una "fusione perfetta" tra flessibilità di lavoro, sicurezza in cantiere e capacità di sollevamento**, promettendo di diversificare il suo impiego potendo essere al contempo, macchina specifica per le demolizioni e jolly per le operazioni di riciclaggio. **Ma cosa rende l'825 E RHH Demolition così speciale?** Questa macchina combina le caratteristiche necessarie per le demoli-





zioni, come **il grande sbraccio fondamentale nel decommissioning in altezza ed il cinematismo di un caricatore** che unito alla cabina a parallelogramma, "tiltabile" all'occorrenza, permette a Sennebogen 825 E di essere usata praticamente in ogni situazione.

Grazie al suo braccio da 14 metri raggiunge i 16 metri di altezza e offre la possibilità di portare in punta una cesoia o demolitore da 3 ton a 16 metri di altezza e 2 ton al massimo sbraccio. Equipaggiato di un attacco rapido full idraulico, in abbinamento al **tool control di Sennebogen, l'operatore in pochi secondi può da solo, sostituire l'attrezzo** e regolare la portata idraulica direttamente dal display. Completano la gamma delle attrezzature anche una benna a polipo con punta braccio curva annessa (indispensabile per

il lavoro da caricatore) ed il carro a carreggiata variabile idraulico che permette la possibilità di trasporto a 3 metri e la larghezza di 4,5 metri in fase di lavoro. Considerati tutti i vantaggi l'825 E RHHD di Sennebogen offre enorme versatilità: è in grado di affrontare le sfide più impegnative nei siti di demolizione, consentendo un recupero efficiente dei materiali e una riduzione dei rifiuti primari, e al contempo alimentare una pressocesoia e movimentare rottami.

Il Direttore Operativo, Giovanni Testani, sottolinea l'importanza dell'innovazione e della sostenibilità nell'approccio aziendale

"Siamo sempre alla ricerca di mezzi all'avanguardia che ci consentano di operare in modo efficiente senza compromettere l'ambiente. L'825 E Demolition è un chiaro esempio di

questo impegno".

Il problema relativo all'acquisto di un escavatore da demolizione sono i tempi morti in quanto per l'allestimento del cantiere, la ricezione delle autorizzazioni, il completamento delle opere di sicurezza e talvolta le operazioni che precedono il reale abbattimento, possono richiedere settimane o addirittura mesi. Per questo motivo l'acquisto di un caricatore da demolizione viene molto spesso ponderato per lungo tempo, in questo caso **questa macchina non rimane mai ferma**, ma viene trasferita in cantiere poco prima del suo reale utilizzo; vantaggio economico non da poco, poiché si investe in una macchina che genera redditività immediatamente e continuamente.

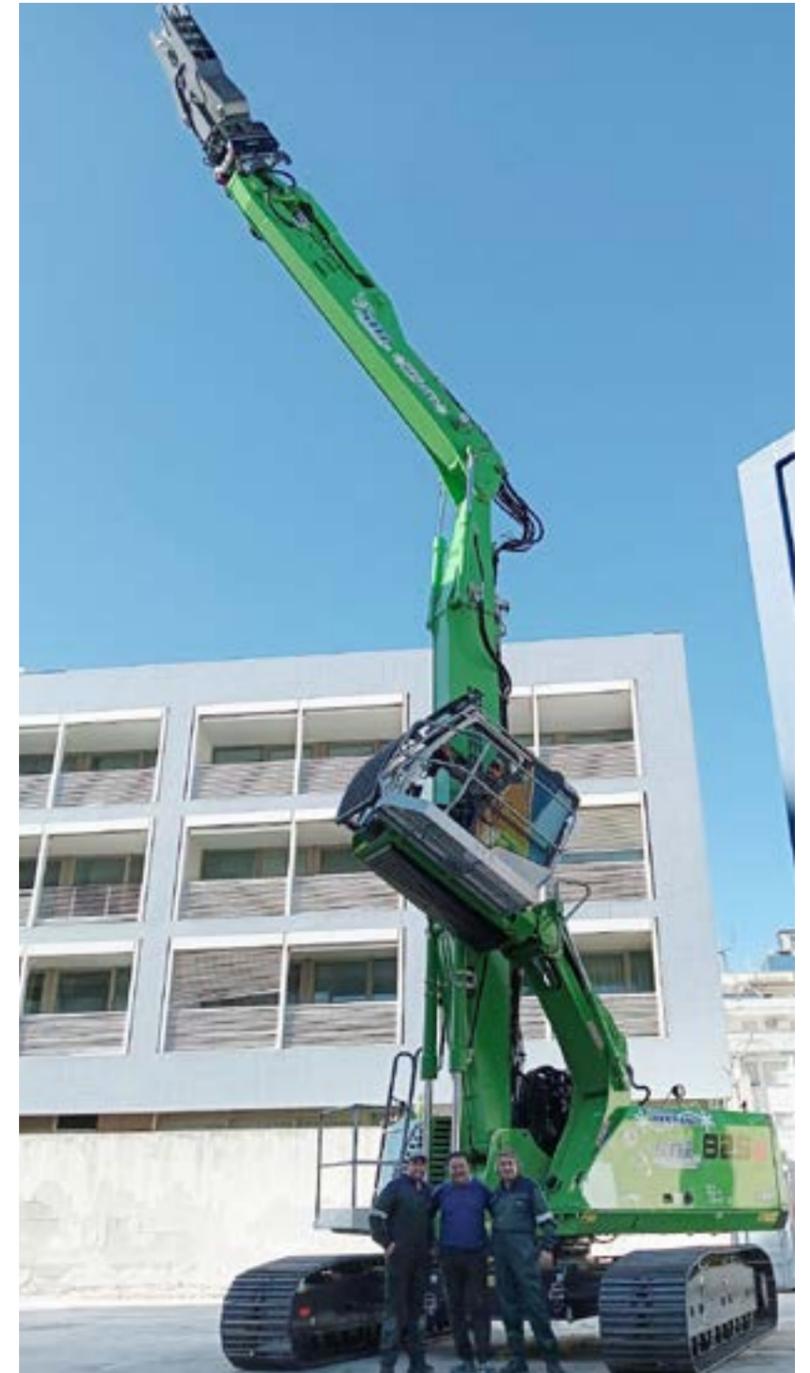
Giuseppe Dello Margio, funzionario commerciale di Cesaro Mac Import ci racconta

com'è nata questa partnership con la SDI.

"Come sempre in questi casi, tutto nasce da un'attenta analisi dell'azienda e del lavoro che svolge, dalle richieste del cliente e dalle criticità da abbattere, ma soprattutto dopo aver attentamente valutato le potenzialità della SDI. Una volta ottenute queste informazioni ho individuato la soluzione migliore e spiegato attentamente il perché questa macchina superasse ogni obiezione giustamente sollevata, fino a dimostrare che **ciò che abbiamo offerto è la migliore soluzione sul mercato e può fornire tutti i vantaggi possibili richiesti**. Nasce così l'idea di una macchina che non deve mai restare ferma, che riesce così ad avere un ammortamento congruo, in tempi brevi ma che allo stesso tempo tecnicamente dà un valore aggiunto all'azienda. A queste considerazioni si è aggiunto anche il servizio post-vendita garantito da Cesaro Mac Import, fondamentale per un'azienda come la SDI, impegnata in appalti pubblici che non ammettono fermi o interruzioni".

L'attenzione per l'ambiente è un altro elemento centrale della filosofia aziendale di Testani Group SDI Demolizioni. Attraverso l'utilizzo di mezzi a basse emissioni e l'ottimizzazione delle operazioni di recupero dei materiali, l'azienda si impegna a ridurre l'impatto ambientale delle proprie attività.

L'825 E Demolition rappresenta un passo avanti significativo nel campo delle demolizioni, offrendo potenza, flessibilità e sostenibilità in un unico pacchetto. Con Testani Group SDI Demolizioni all'avanguardia nel settore, il futuro delle demolizioni è più promettente che mai.



L'825 E DEMOLITION RAPPRESENTA UN PASSO AVANTI SIGNIFICATIVO NEL CAMPO DELLE DEMOLIZIONI, OFFRENDO POTENZA, FLESSIBILITÀ E SOSTENIBILITÀ IN UN UNICO PACCHETTO.





recycling

Recycling 01/24

VERSO SOSTENIBILITÀ ED EFFICIENZA



VERSO SOSTENIBILITÀ ED EFFICIENZA

I vantaggi di un caricatore elettrico combinati con la flessibilità di una macchina mobile, questo è ciò che offre il nuovo SENNEBOGEN 821 E con il suo Powerpack integrato.

Calabra Maceri e Servizi S.p.A. nasce a Rendano (CS) - Italia nel primo anno 90, prosegue con passione l'attività di famiglia, da sempre impegnata nel settore della gestione integrata dei rifiuti, utilizzando le migliori tecnologie disponibili, nel pieno rispetto dell'ambiente e dello sviluppo sostenibile.

Un nuovo approccio d'impresa, quello dei fratelli Pellegrino, consapevoli che il proprio impegno nel settore del riciclaggio tecnologico è alla ricerca scientifica. L'azienda è nata con lo scopo di intercettare materiali di recupero del volume complessivo di rifiuti prodotti nell'area urbana di Cosenza, al fine di sottrarli alle discariche per valorizzarli come materia prima seconda.

Da allora ad oggi, l'azienda ha aumentato notevolmente il volume di affari (oltre 95.000.000,00 di euro nell'anno 2023) e dispone di moderni ed efficienti impianti di selezione, trattamento e recupero con una media di circa 35.000 ritiri al mese con circa 950 tonnellate di rifiuti al giorno, di cui almeno l'80% viene destinato al recupero.

CALABRA MACERI E SERVIZI S.P.A. NASCE A RENDE (CS) - ITALIA, NEI PRIMI ANNI '90, PROSEGUE CON PASSIONE L'ATTIVITÀ DI FAMIGLIA, DA SEMPRE IMPEGNATA NEL SETTORE DELLA GESTIONE INTEGRATA DEI RIFIUTI, UTILIZZANDO LE MIGLIORI TECNOLOGIE DISPONIBILI, NEL PIENO RISPETTO DELL'AMBIENTE E DELLO SVILUPPO SOSTENIBILE.

Un nuovo approccio d'impresa, quello dei fratelli Pellegrino, consapevoli

che il profuso impegno sul territorio, abbia contribuito ad attivare processi virtuosi degli stili di vita con la continua attenzione all'innovazione tecnologica e alla ricerca scientifica. L'azienda è nata con lo scopo di intercettare materiali di recupero dal volume complessivo di rifiuti prodotti nell'area urbana di Cosenza, al fine di sottrarli alle discariche per valorizzarli come materia prima seconda. Da allora ad oggi, l'azienda ha aumentato notevolmente il volume di affari (oltre 95.000.000,00 di euro nell'anno 2023) e dispone di moderni ed efficienti im-

pianti di selezione, trattamento e recupero con una media di circa 35.000 ritiri al mese con circa 950 tonnellate di rifiuti al giorno, di cui almeno l'80% viene destinato al recupero. Una storia che ricalca per valori e stile aziendale quella di Cesaro Mac Import, partner tecnologico di Calabra Maceri per i macchinari di triturazione Doppstadt e movimentazione Sennebogen. Calabra Maceri, oggi azienda leader nella gestione dei rifiuti in Calabria, continua a mantenere la sua posizione di avanguardia anche grazie a Cesaro Mac Import con l'acquisto di una nuovissima macchina **Sennebogen 821 serie E elettrica che va ad unirsi ad altri 5 caricatori Sennebogen e 3 trituratori Doppstadt**, di cui 2 elettrici DW e un nuovo Inventhor 6 K M per il trattamento dei rifiuti. In un'intervista con il presidente dell'azienda, abbiamo esplorato le motivazioni dietro questa scelta, le specifiche tecniche della macchina e l'impatto previsto sull'efficienza operativa e la qualità del lavoro. La continua ricerca e impegno verso la sostenibilità è parte integrante dell'azienda **"Abbiamo costruito la nostra reputazione su due pilastri fondamentali: il rispetto per l'ambiente e il territorio e l'innovazione tecnologica"**. Sono state necessarie scelte strategiche di crescita sostenibile e scegliere i partner tecnologici è stata una di queste. Dall'acquisto iniziale della prima macchina Sennebogen per la movimentazione dei rifiuti ingombranti, dettato dalla volontà di poter fare affidamento su una macchina dalle grandi potenzialità, affidabile e il cui valore dura nel tempo, ha avuto inizio il percorso di crescita per Calabra Maceri. Con la continua espansione dell'impianto di produzione di CSS il numero delle macchine è cresciuto e la decisione di integrare macchine

Sennebogen è diventata una conseguenza naturale per affrontare le sfide di un volume crescente di materiali. Sono le specifiche caratteristiche dell'ultima macchina che sono ancora una volta evidenza di una volontà di sostenibilità e di attenzione all'ambiente di lavoro. Il Sennebogen 821 E appena entrato in funzione nello stabilimento infatti ha una eccezionale caratteristica. Si tratta di **un caricatore mobile con alimentazione elettrica con cavo di 10 mt che gli consente di muoversi all'interno del capannone di smistamento dei rifiuti con facilità e precisione**, senza emettere gas e in maniera totalmente silenziosa. Un fondamentale valore per l'operatore e per l'ambiente di lavoro. Ma l'alimentazione elettrica sebbene sia stata la prima motivazione di acquisto non è l'unica, infatti la caratteristica del Sennebogen 821 E elettrico è la presenza di un powerpack che gli consente, rimossa l'alimentazione elettrica, di spostarsi da un'area all'altra di lavoro o manutenzione in maniera autonoma. In pratica la **somma dei vantaggi in un'unica macchina**, alimentazione elettrica via cavo continua per turni di lavoro di 24 ore e mobilità. Una scelta che punta al benessere di lavoratori oltre che all'attenzione per l'ambiente: Calabra Maceri ha sempre dedicato grande importanza al benessere dei suoi dipendenti e all'ambiente circostante. L'acquisto di quest'ultima macchina è un ulteriore miglioramento verso un ambiente di lavoro sicuro e sostenibile. Non sono solo gli impatti sull'ambiente e sugli operatori ad aver fatto ricadere la scelta sul Sennebogen 821 E elettrico, infatti la macchina è uno dei più performanti e affidabili caricatori dell'azienda tedesca che da anni è diventata leader nel mercato. Il ca-

ricatore 821 E Elettrico è in grado di lavorare in **ambienti particolarmente polverosi o in presenza di gas dove i motori Diesel Tier 5 farebbero fatica a lavorare e sarebbero pericolosi per gli operatori**. Inoltre la sua predisposizione al lavoro h 24 è garantita oltre che dalla non necessità di rifornimento anche dalla **bassissima manutenzione ordinaria ristretta alle sole 1000 ore** per il cambio del filtro idraulico che può essere rimosso all'esterno dell'area di lavoro in un ambiente sicuro grazie alla presenza del powerpack che ne consente la mobilità in autonomia. L'operatore durante il lavoro all'interno della cabina è al sicuro, infatti la cabina può essere dotata di filtri ai carboni attivi o impianti di pressurizzazione. La capacità di Cesaro Mac Import di individuare la tipologia di macchina necessaria al processo e di garantire **service e manutenzione tempestiva con personale specializzato**, sono stati elementi fondamentali per la scelta. La macchina configurata con un braccio K11 influenzerà positivamente la capacità operativa di Calabra Maceri con un maggiore volume di materiali gestito in modo efficiente, silenzioso, sostenibile e sicuro per gli operatori. L'azienda così si prepara ad affrontare la crescita continua della lavorazione del CSS, avendo appena completato la costruzione di un secondo capannone per ampliare la produzione. Guardando al futuro, Calabra Maceri si pone come un tassello essenziale nel settore ambientale calabrese, con servizi che abbracciano la raccolta, la selezione, il trattamento e la trasformazione dei rifiuti, l'azienda si prepara a gestire non solo una quantità maggiore di materiali, ma anche una varietà più ampia di tipologie di rifiuti e Cesaro Mac Import saprà essere al suo fianco con le tecnologie necessarie.

COLLABORAZIONE STRATEGICA

PER LA GESTIONE DEI RIFIUTI



LA GESTIONE EFFICIENTE DEI RIFIUTI

Gea Service Srl rappresenta un esempio di come la collaborazione strategica con partner come Cesaro Mac Import possa essere un fattore determinante per il successo in un settore complesso e competitivo come quello della gestione dei rifiuti. Ne abbiamo parlato con Cristiano Coscia, CEO di Gea Service Srl.

Fin dal 2015, Gea Service Srl ha implementato un modello di business che si basa sul valore aggiunto del rifiuto, grazie a una proposta di un loro business sull'innovazione e la sostenibilità. L'azienda si dedica a supportare i Gestori di Impianti di Trattamento Rifiuti attraverso soluzioni personalizzate che integrano efficacemente processi aziendali. Cristiano Coscia, CEO di Gea Service, ci racconta della sua missione, delle sfide affrontate e delle collaborazioni strategiche che hanno permesso all'azienda di crescere in un mercato competitivo.

GEA SERVICE SRL RAPPRESENTA UN ESEMPIO DI COME LA COLLABORAZIONE STRATEGICA CON PARTNER COME CESARO MAC IMPORT POSSA ESSERE UN FATTORE DETERMINANTE PER IL SUCCESSO IN UN SETTORE COMPLESSO E COMPETITIVO COME QUELLO DELLA GESTIONE DEI RIFIUTI. NE ABBIAMO PARLATO CON CRISTIANO COSCIA, CEO DI GEA SERVICE SRL

Fondata nel 2015, Gea Service Srl si è rapidamente affermata come leader nel settore della gestione dei rifiuti, grazie a una proposta di valore basata sull'innovazione e la sostenibilità. L'azienda si dedica a supportare i Gestori di Impianti di Trattamento Rifiuti attraverso soluzioni personalizzate che integrano efficacemente i processi aziendali. Cristiano Coscia, CEO di Gea Service, ci racconta della loro missione, delle sfide affrontate e delle collaborazioni strategiche che hanno permesso all'azienda di crescere in un mercato competitivo.

"ABBIAMO SCELTO DI ACQUISTARE NUOVI MODELLI DI SENNEBOGEN E TRITURATORI DOPPSTADT PER AFFRONTARE LE NUOVE SFIDE CHE SI PRESENTANO NEL NOSTRO SETTORE, COME LA CRESCENTE DOMANDA DI SERVIZI DI NOLEGGIO E LA NECESSITÀ DI OPERARE CON MAGGIORE EFFICIENZA E SICUREZZA," AFFERMA COSCIA.

Un approccio integrato e sostenibile alla gestione dei rifiuti Gea Service Srl è nata con una missione chiara: rispondere in modo mirato ed efficace alle esigenze dei Gestori di Impianti di Trattamento Rifiuti. "La **nostra missione è semplificare e integrare i processi aziendali dei nostri clienti**, offrendo una gamma di servizi che va dalla gestione di singoli impianti alla supervisione completa delle operazioni", spiega Coscia. "Abbiamo sviluppato un portafoglio di servizi diversificato, collaborando con importanti enti e società impegnate nel trattamento dei rifiuti, gestendo termovalorizzatori, impianti di riciclo di rifiuti e biomasse, e piazzole ecologiche." **La collaborazione strategica con Cesaro Mac Import: un pilastro del successo** Uno degli elementi chiave del suc-

cesso di Gea Service è la collaborazione con Cesaro Mac Import, leader in Italia nella fornitura di macchinari e tecnologie per il trattamento dei rifiuti. Questa partnership si è rivelata cruciale non solo per l'approvvigionamento di macchinari affidabili e tecnologicamente avanzati, ma anche per l'assistenza continua e il supporto tecnico che Cesaro Mac Import offre. "Ho avuto l'opportunità di collaborare con Cesaro Mac Import già durante la mia precedente esperienza lavorativa," ricorda Coscia. "Sono rimasto colpito dalla loro **prontezza organizzativa e dalla qualità dei loro interventi di manutenzione straordinaria**. Questo mi ha convinto, una volta iniziata la mia attività con Gea Service, a includere i loro mezzi nel nostro parco macchine." Attualmente, Gea Service dispo-

ne di una flotta che include sette escavatori Sennebogen, modelli che vanno dal 817 all'821, oltre a tre trituratori Doppstadt di cui due a rotazione lenta e uno veloce, e due impianti fissi firmati Cesaro: un TMB e un impianto di raffinazione del compost. Questa vasta gamma di macchinari consente a Gea Service di affrontare un'ampia varietà di operazioni, dal trattamento dei rifiuti solidi urbani alla raffinazione del compost. A breve ci saranno consegnati altri 3 caricatori Sennebogen 817 in vista di una nuova collaborazione con una società importante nel mondo del riciclo. **Investimenti Continui in Tecnologia e Innovazione** La decisione di Gea Service di investire in nuovi macchinari da Cesaro Mac Import non è stata casuale.





"Abbiamo scelto di acquistare nuovi modelli di Sennebogen e trituratorii Doppstadt per affrontare le nuove sfide che si presentano nel nostro settore, come la crescente domanda di servizi di noleggio e la necessità di operare con maggiore efficienza e sicurezza," afferma Coscia. "La partnership con Cesaro Mac Import ci ha permesso di mantenere il nostro **parco mezzi sempre aggiornato con le ultime innovazioni tecnologiche**. Ad esempio, stiamo testando insieme nuove tecnologie per migliorare la sicurezza operativa, il comfort e la facilità d'uso delle

macchine. Questo approccio ci consente non solo di ottimizzare i nostri processi interni ma anche di offrire ai nostri clienti un servizio più efficace e sicuro." Riteniamo che **"il mezzo" vada visto ormai sempre più come un "servizio"**; oltre che l'affidabilità e le condizioni economiche, diventano fondamentali il rispetto dei tempi di consegna pattuiti, l'effettiva resa una volta posizionato, i consumi, l'avanzamento tecnologico dello stesso e la possibilità di monitorare continuamente le attività svolte, ma soprattutto la gestione tempestiva del post-vendita.

Un modello di partnership basato su fiducia e supporto reciproco

La collaborazione con Cesaro Mac Import è fondata su valori condivisi di affidabilità, innovazione e supporto continuo. "Per noi, un fornitore non è solo un venditore di macchinari, ma un **partner strategico che ci aiuta a crescere e a migliorare**", sottolinea Coscia. "Con Cesaro Mac Import, abbiamo trovato un partner che è sempre pronto a supportarci in caso di necessità, sia per manutenzioni straordinarie che per ottimizzazioni tecniche specifiche." Questa

LA COLLABORAZIONE CON CESARO MAC IMPORT È FONDATA SU VALORI CONDIVISI DI AFFIDABILITÀ, INNOVAZIONE E SUPPORTO CONTINUO. "PER NOI, UN FORNITORE NON È SOLO UN VENDITORE DI MACCHINARI, MA UN PARTNER STRATEGICO CHE CI AIUTA A CRESCERE E A MIGLIORARE",



relazione ha permesso a Gea Service di sviluppare nuove competenze e di rispondere più rapidamente alle esigenze del mercato. "Grazie alla qualità dei mezzi e all'affidabilità del supporto fornito da Cesaro Mac Import, siamo in grado di concentrarci sul nostro core business e di espandere la nostra offerta di servizi, inclusi i servizi di noleggio, un segmento in cui stiamo vedendo una crescente domanda."

Obiettivi futuri: innovazione continua e crescita sostenibile

Guardando al futuro, Gea Service continua a vedere nella partnership con Cesaro Mac Import un elemento cruciale per la sua strategia di crescita. "In questi anni, grazie al nostro impegno, abbiamo avuto una crescita notevole di anno in anno, dimostrata dai premi ricevuti a livello nazionale dal Sole 24 ore ed internazionale dal Financial Time: siamo impegnati in un processo continuo di miglioramento e innovazione", spiega Coscia. **"Stiamo investendo in nuovi macchinari e tecnologie per migliorare l'efficienza dei nostri processi e per offrire soluzio-**

ni sempre più sostenibili ai nostri clienti. La nostra collaborazione con Cesaro Mac Import è una parte fondamentale di questa strategia."

Gea Service prevede di continuare ad ampliare il proprio parco mezzi e di esplorare nuove opportunità nel settore della gestione dei rifiuti, sempre con un occhio attento alla sostenibilità e all'innovazione. "Siamo sempre alla ricerca di nuove prospettive e soluzioni per ottimizzare il processo di riciclo dei rifiuti e migliorare la nostra offerta di servizi", conclude Coscia.

Gea Service Srl rappresenta un **esempio di come la collaborazione strategica con partner come Cesaro Mac Import possa essere un fattore determinante per il successo** in un settore complesso e competitivo come quello della gestione dei rifiuti. Attraverso l'innovazione, l'impegno verso la sostenibilità e la costruzione di relazioni solide e affidabili, Gea Service è ben posizionata per affrontare le sfide future e continuare a crescere nel mercato italiano ed europeo.



IL RICICLO DOPO L'ERA DEI COMBUSTIBILI FOSSILI



In una società votata alla sostenibilità del pianeta, il vecchio motore a un cilindro. Non sono un esempio. Cesaro Mac Import e MTB, costruttori di impianti di riciclaggio di batterie al litio.

Francesca Zambonelli
Stimaging della Merga

03/24 recycling 43

“VEDERE LONTANO È CIÒ CHE POTRÀ DISTINGUERE IL SUCCESSO, DAL FALLIMENTO” E QUESTO PER CESARO MAC IMPORT ED MTB UN MANTRA ORMAI DEL 2020 QUANDO L'EMERGENZA COVID COLPÌ IL MONDO, POICHÉ COME TUTTI QUESTE AZIENDE HANNO REALIZZATO QUANTO POSSA COSTARE ESSERE IMPREPARATI.

Ed è per questo che con la sempre più crescente domanda di mezzi di mobilità elettrica con batterie a Litio, e con

la scadenza imposta dall'Europa, per lo stop alle vendite delle auto diesel, si vede necessario proiettarsi in un'ottica di riciclo di questi mezzi ma soprattutto delle celle di litio a fine vita. Affrontare questo problema significa aumentare la capacità di recupero dell'Europa in termini di materie prime critiche e sganciarsi dalla dipendenza dalla Cina. Ciò comporta un enorme sforzo in termini ingegneristici e normative di sicurezza, tuttavia il problema c'è già ed è ben visibile poiché, come spesso si vede, queste batterie rappresentano un grosso rischio per gli impianti a



causa della loro infiammabilità, e a seguire per il recupero degli elettroliti; Tutti rischi calcolati in Mtb! Ciò che fino a poco tempo fa, era ancora troppo complesso e teorico, oggi è diventato realtà. **MTB presenta i risultati di 5 anni di ricerca e sviluppo** e illustra il suo know-how nel mondo del riciclaggio delle batterie agli ioni di litio (LIB) con una linea attiva da un anno a Lione, presso il suo impianto di riciclaggio che lavora su 2 turni per il riciclo delle batterie a Litio. Un Know how, dunque, consolidato e tuttavia in continuo sviluppo per essere sempre più efficienti ed ottenere il massimo recupero dalla loro catena del valore. **L'impianto di MTB consente di riciclare le batterie agli ioni di litio a fine vita** con una capacità di lavorazione da 1 a 4 tonnellate/ora. MTB ha sviluppato una nuova gamma di trituratori specifici, caratterizzati da una camera di taglio sigillata, uno spintore idraulico per ottimizzare la produttività e una camera di compensazione “stagna” nella quale viene tolto completamente l'ossigeno, così da scongiurare immediatamente qualsiasi innesco o reazione termica. Affinché infatti ci siano delle fiamme è necessario che queste brucino ossigeno, ed in assenza di questo nn vi sono roghi.

Questa soluzione ha numerosi vantaggi tra i principali si evita la necessità di pre-triturazione con cesoie o l'uso di soluzioni di triturazione subacquea con altissimi costi di trattamento degli effluenti. Un sistema di evaporazione continua dell'elettrolito viene utilizzato per estrarre i componenti infiammabili dalle batterie. Sviluppata in collaborazione con REVTECH (con sede a Lorient sur Drôme, Francia), questa **soluzione elimina la necessità di sistemi di aspirazione a blocchi, soggetti a costose manutenzioni.** Infine, MTB ha implementato una selezione sinottica dei vari componenti solidi per massimizzare **il riciclaggio complessivo, che supera così l'85% dei componenti totali di una batteria.** La soluzione recupera oltre il 95% della cosiddetta “Black Mass” costituita dai metalli rari con una purezza superiore al 98%. Queste fantastiche performance, sono state ottenute grazie allo sviluppo di una soluzione di densificazione per le lamine metalliche (elettrodi) che consente un rilascio ottimale di blackmass e una selezione densimetrica dei metalli non ferrosi. Successivamente si passa al recupero dei metalli ferrosi, con elettromagneti a campo magnetico modulare,

LA COLLABORAZIONE STRATEGICA FRA CESARO MAC IMPORT E MTB ASSICURA CHE LE SOLUZIONI PROPOSTE SIANO SEMPRE ALL'AVANGUARDIA, CONSENTENDO IL MASSIMO RECUPERO DELLE MATERIE PRIME CRITICHE E SUPPORTANDO LA CRESCENTE DOMANDA DI VEICOLI ELETTRICI IN EUROPA E OLTRE.

infine alla selezione del materiale plastico. Questa Linea attiva 5 giorni a settimana, serve come impianto dimostrativo per la commercializzazione di linee industriali per riciclatori e gigafabbriche. Questa unità incorporerà, di qui a poco, un'ulteriore innovazione: il Drycell BOX, che combina le fasi finali di selezione in due container da 40'. Utilizzato separatamente, **il Drycell BOX consente di riciclare gli scarti secchi della produzione delle gigafabbriche** (anodi, catodi e celle secche). Cesaro Mac Import partner tecnologico di rinomate e importanti realtà Italiane impegnate nel settore del recupero attraverso la partnership con MTB è in grado di guidare l'innovazione nel riciclaggio delle batterie, sostenendo la transizione verso un futuro energetico più sostenibile ed efficiente. Questa collaborazione strategica assicura che le soluzioni proposte siano sempre all'avanguardia, consentendo il massimo recupero delle materie prime critiche e supportando la crescente domanda di veicoli elettrici in Europa e oltre.





ORKEL HI-X COMPATTAZIONE

EFFICACE DEI RIFIUTI



IL COMPATTATORE ORKEL HI-X RAPPRESENTA UNA SOLUZIONE ALL'AVANGUARDIA PER LA GESTIONE DEI RIFIUTI E LA COMPATTAZIONE DI MATERIALI SFUSI. PROGETTATO PER TRASFORMARE MATERIALI INGOMBRANTI E DIFFICILI DA GESTIRE IN BALLE COMPATTE, LA MACCHINA UTILIZZA UN INNOVATIVO SISTEMA DI COMPATTAZIONE E AVVOLGIMENTO CON FILM IN POLIETILENE.



ORKEL, LEADER MONDIALE NELLA PRODUZIONE DI COMPATTATORI INDUSTRIALI, È ORA UN NUOVO E PRESTIGIOSO PARTNER DI CESARO MAC IMPORT, AMPLIANDO COSÌ L'OFFERTA DI SOLUZIONI INNOVATIVE PER LA GESTIONE DEI RIFIUTI.

Grazie a questa collaborazione, Cesaro Mac Import aggiunge al proprio portafoglio il compattatore Orkel Hi-X, una tecnologia all'avanguardia che permette di **migliorare l'effici-**

ienza logistica e ridurre l'impatto ambientale nei processi di trattamento dei materiali. Questa nuova sinergia tra Cesaro Mac Import e Orkel punta a offrire soluzioni sostenibili e ad alta prestazione per il mercato italiano.

Il compattatore **Orkel Hi-X** rappresenta una soluzione all'avanguardia per la gestione dei rifiuti e la compattazione di materiali sfusi. Progettato per trasformare materiali ingombranti e difficili da gestire in balle compatte, la macchina utilizza un innovativo sistema di compattazione e avvolgi-

mento con film in polietilene. Questo metodo non solo **riduce significativamente il volume dei materiali** fino a tre volte, ma ne **semplifica anche il trasporto e lo stoccaggio**. Le balle prodotte sono sigillate ermeticamente, impedendo la penetrazione di ossigeno e l'insorgenza di odori sgradevoli, migliorando così la logistica e la conservazione dei materiali.

L'Orkel Hi-X è estremamente versatile e può gestire una vasta gamma di materiali, dai rifiuti solidi urbani (MSW) ai materiali più fini come segatura e plastica. Grazie alla

sua costruzione robusta e al sistema di controllo intuitivo, il compattatore è facile da usare e richiede **poca manutenzione**. I rulli della camera di compattazione sono supportati da **boccole autolubrificanti** che riducono l'usura e garantiscono una lunga durata dell'apparecchio.

Il compattatore Orkel non solo migliora l'efficienza logistica, ma contribuisce anche a ridurre l'impatto ambientale legato alla gestione dei rifiuti. Le balle compatte e sigillate possono essere **immagazzinate all'aperto senza rischi di conta-**

minazione da agenti atmosferici, eliminando la necessità di spazi di stoccaggio dedicati come discariche o capannoni.

L'Orkel Hi-X e l'Orkel Hi-X EVO sono compattatori industriali progettati per rispondere alle diverse esigenze di gestione dei materiali sfusi e dei rifiuti. L'Orkel Hi-X è particolarmente indicato per la compattazione di materiali più fini, come il combustibile derivato da rifiuti (CDR) e il combustibile solido secondario (CSS), e garantisce elevate prestazioni grazie a una **pressione di camera di 280 bar**.



L'ORKEL HI-X È PARTICOLARMENTE INDICATO PER LA COMPATTAZIONE DI MATERIALI PIÙ FINI, COME IL COMBUSTIBILE DERIVATO DA RIFIUTI (CDR) E IL COMBUSTIBILE SOLIDO SECONDARIO (CSS), E GARANTISCE ELEVATE PRESTAZIONI GRAZIE A UNA PRESSIONE DI CAMERA DI 280 BAR.



L'ORKEL HI-X EVO È STATO SVILUPPATO PER MATERIALI PIÙ GROSSOLANI E DIFFICILI DA GESTIRE, COME I RIFIUTI SOLIDI URBANI. GRAZIE A UNA STRUTTURA RINFORZATA E A UNA CAMERA DI COMPATTAZIONE PIÙ AMPIA, L'HI-X EVO È IN GRADO DI COMPRIMERE RIFIUTI DOMESTICI E MATERIALI PIÙ RESISTENTI.

GRAZIE A QUESTE CARATTERISTICHE, SIA L'HI-X CHE L'HI-X EVO RAPPRESENTANO LA SCELTA IDEALE PER LE AZIENDE CHE CERCANO SOLUZIONI SOSTENIBILI ED EFFICIENTI PER LA GESTIONE DEI RIFIUTI E DEI MATERIALI SFUSI, RIDUCENDO I VOLUMI FINO A TRE VOLTE E FACILITANDO IL TRASPORTO.



Le balle prodotte hanno **dimensioni standard di Ø115 x 120 cm e un volume di 1,25 m³**, con un peso variabile tra 400 e 1400 kg, a seconda del materiale trattato.

Questo compattatore è una scelta versatile per clienti industriali che necessitano di una tecnologia affidabile per la **gestione e la conservazione di materiali sfusi**. Grazie a test approfonditi, Orkel ha dimostrato che la tecnologia del compattatore Hi-X è **compatibile con oltre 25 tipi diversi di materiali**, rendendolo adatto a una vasta gamma di settori, dall'industria del riciclo ai settori energetici.

L'Orkel Hi-X EVO, invece, è stato sviluppato per materiali più grossolani e difficili da gestire, come i rifiuti solidi

urbani. Grazie a una struttura rinforzata e a una camera di compattazione più ampia, l'Hi-X EVO è in grado di comprimere rifiuti domestici e materiali più resistenti, garantendo lo stesso livello di qualità e durabilità che contraddistingue i prodotti Orkel. Le sue specifiche tecniche sono simili a quelle del modello Hi-X, con una **capacità massima di 55 balle all'ora e la stessa dimensione delle balle (Ø115 x 120 cm)**, ma è ottimizzato per la gestione di materiali più grezzi.

Entrambi i modelli utilizzano un sistema avanzato di avvolgimento con film in polietilene, che assicura la conservazione ermetica del materiale, riducendo il rischio di fuoriuscite di odori e migliorando l'efficienza lo-

gistica. **La sigillatura stretta garantisce che non entri ossigeno**, mantenendo così l'integrità dei materiali nel tempo e consentendo una conservazione sicura anche all'aperto, **senza la necessità di grandi spazi di stoccaggio dedicati**.

Grazie a queste caratteristiche, sia l'Hi-X che l'Hi-X evo rappresentano la scelta ideale per le aziende che cercano soluzioni sostenibili ed efficienti per la **gestione dei rifiuti e dei materiali sfusi, riducendo i volumi fino a tre volte e facilitando il trasporto**.

Orkel continua a innovare con soluzioni all'avanguardia che rispondono alle sfide del settore industriale, offrendo prodotti che ottimizzano i costi operativi e minimizzano l'impatto ambientale.



MSS: UN SUCCESSO CON TIGER DEPACK



Bioenergy separation technology

Marin Sanitary Service (MSS), a California-based waste management company and proud Tiger Depack owner, is celebrating its 75th anniversary this year. Magda Loczi, senior business development manager at MSS, tells Bioenergy Insight more about the company's work so far.

Marin Sanitary Service sees success with Tiger Depack



Marin Sanitary Service (MSS) began in 1948, with eight partners and a local landfill. Today, MSS serves more than 33,000 customers, with three divisions: solid waste, recycling and composting. "Since being founded, it has expanded into three separate divisions: solid waste handling, recycling and composting," says Loczi. "We've always been a certified material recovery facility (MRF). This MRF accepts all types of materials, which makes it the art equipment to receive all recyclable materials, with the facility receiving about 100,000 tons up to 75% of Q1 2023." Loczi points out that MSS was one of the first companies to create a recycling program in the country. "We were one of the first to create a recycling program in the country. We were one of the first to create a recycling program in the country. We were one of the first to create a recycling program in the country."

MARIN SANITARY SERVICE (MSS), UN'AZIENDA CALIFORNIANA DI GESTIONE DEI RIFIUTI E ORGOGLIOSA PROPRIETARIA TIGER DEPACK, CELEBRA QUEST'ANNO IL SUO 150° ANNIVERSARIO. MAGDA LOCZI, SENIOR BUSINESS DEVELOPMENT MANAGER PRESSO MSS, RACCONTA A BIOENERGY INSIGHT IL LAVORO FINORA SVOLTO DALL'AZIENDA.

Marin Sanitary Service (MSS) è stata fondata nel 1948, quando otto partner unirono le forze per raccogliere i rifiuti nella contea di Marin, California, USA. Oggi MSS serve più di 33.000 clienti e tre generazioni della famiglia Garbarino lavorano in azienda. Dalla sua fondazione, si è espansa in tre divisioni separate che affrontano ogni aspetto della gestione dei rifiuti, fornendo servizi di raccolta dei rifiuti solidi per le giurisdizioni locali, **servizi di riciclaggio**, triturazione della carta e gestendo

LA LEGISLAZIONE HA ANCHE GIUSTIFICATO L'ACQUISTO DEL SISTEMA TIGER DEPACK PER AIUTARE A RECUPERARE PIÙ RIFIUTI ORGANICI DESTINATI ALLA DISCARICA.



un impianto di recupero materiali. Questo impianto accetta tutti i tipi di materiali e utilizza attrezzature all'avanguardia per recuperare tutti i materiali riciclabili, con tassi di selezione che hanno raggiunto il 73% nel quarto trimestre del 2023.

PIONIERI DEL SETTORE

Bioenergy Insight ha evidenziato che MSS è stata una delle prime aziende a introdurre il riciclaggio molti anni fa e ha chiesto cosa abbia portato alla consapevolezza che **il riciclaggio sarebbe diventato una componente critica per le imprese negli anni a venire.**

"Joe Garbarino, l'innovatore dietro questa idea, ha appreso il valore di selezionare e vendere materiali riciclabili da suo padre, che lavorava come raccogliitore, recuperando stracci, bottiglie e lattine in sacchi di juta a San Francisco", ha detto Loczi. "Mentre altri trasportatori erano ancora concentrati sull'espansione delle discariche, **Joe ha visto l'opportunità finanziaria nel selezionare materiali riciclabili**, deviando allo stesso tempo questi materiali dalle discariche e dando un esempio da seguire." Joe ha lavorato con ambientalisti locali per ottenere una sovvenzione che ha finanziato il primo programma di raccolta a livello di contea del paese. Nonostante gli ostacoli, Joe ha perseverato, vedendo i suoi programmi avere successo. Spingendo per stimolare il riciclaggio porta a porta prima

che lo facesse l'industria, Joe ha creato un modello di riciclaggio sostenibile per la California e per la nazione.

IL CAMBIAMENTO DELLE NORMATIVE

La raccolta dei rifiuti è cambiata drasticamente da quei tempi, con la legislazione che ha avuto un impatto significativo. Loczi ha indicato l'AB 939 del 1989 e, più recentemente, l'SB 1383, che ha **spinto la California a ridurre i materiali organici nelle discariche del 75% entro il 2025**, rispetto al livello del 2014.

"Anche se Marin Sanitary ha incoraggiato i suoi clienti a conformarsi alle normative, dal 1° gennaio 2024, le violazioni e le sanzioni finanziarie per la mancata conformità possono essere emesse dagli ufficiali della contea", ha aggiunto.

"Sebbene Marin Sanitary fornisca il recupero dei rifiuti organici da oltre 20 anni, questa normativa ha spinto le aziende e i residenti della contea di Marin a fare la loro parte per recuperare questi rifiuti dalla discarica. La legislazione ha anche **giustificato l'acquisto del sistema Tiger Depack per aiutare a recuperare più rifiuti organici destinati alla discarica.**"

TIGER DEPACK

MSS è orgogliosa proprietaria di un sistema di separazione Tiger Depack. Bioenergy Insight ha chiesto perché l'azienda abbia scelto questa macchina.





"Abbiamo scelto Tiger Depack per una varietà di ragioni importanti **dopo aver condotto una ricerca approfondita**, inclusa l'analisi di macchinari prodotti negli Stati Uniti", ha detto Loczi.

Alla fine, MSS ha scelto il Tiger per cinque motivi chiave:

- 1 Il modo in cui la macchina si carica;
- 2 L'efficienza nei tempi di lavorazione;
- 3 L'accesso facilitato per la manutenzione;
- 4 La qualità superiore del materiale prodotto;
- 5 Richiede solo una persona per operare (contro quattro).

"Grazie a ciò, abbiamo scoperto che **Tiger Depack riduce significativamente il lavoro e il tempo, permet-**

tendo di processare più materiale in modo efficiente, aumentando la produttività."

Il CEO Joe Garbarino ha aggiunto: "La nostra macchina precedente non era altrettanto efficace nel separare i contaminanti dal materiale organico. **È una macchina davvero notevole.**"

ESPANSIONE DEL PROGRAMMA

Nel giugno 2023, il programma Food-to-Energy è stato ampliato con un nuovo programma chiamato **Packaged Organic Waste Energy Recovery (POWER)**. Questo consente ai clienti commerciali di raccogliere rifiuti alimentari confezionati insieme agli scarti alimentari sfusi.

"I supermercati, i mercati e i produttori di alimenti confezionati **risparmiano sui costi del lavoro combinando i loro scarti di cibo confezionati e sfusi in un unico contenitore da processare con il Tiger.** Il servizio di raccolta porta a porta è disponibile come parte dei servizi regolari offerti ai clienti commerciali", ha detto Loczi.

"Con l'espansione del programma POWER, possiamo anche accettare materiale in eccesso da altri trasportatori e consegne da produttori o distributori di cibo nelle aree circostanti. Queste consegne hanno portato in media **40-60 tonnellate aggiuntive di rifiuti alimentari al mese alla CMSA, e i numeri continuano a crescere.**"

"ABBIAMO SCELTO IL TIGER DEPACK PER UNA VARIETÀ DI RAGIONI IMPORTANTI DOPO AVER CONDOTTO UNA RICERCA APPROFONDATA, INCLUSA L'ANALISI DI MACCHINARI PRODOTTI NEGLI STATI UNITI", HA DETTO LOCZI.

EDUCAZIONE DEI CONSUMATORI

Bioenergy Insight ha poi chiesto in che misura MSS ritiene che l'educazione dei consumatori sia importante per il riciclaggio.

"**L'educazione dei clienti ci aiuta a standardizzare**, semplificare e creare un'influenza positiva, ispirando i nostri clienti a smaltire correttamente i rifiuti", ha aggiunto Loczi. "È uno sforzo continuo che cambia costantemente man mano che il settore si evolve. A causa di questo panorama in continua evoluzione, forniamo vari punti di contatto ai nostri clienti con risorse dedicate."

Tuttavia, Loczi ha anche sottolineato che, sebbene l'educazione sia un

fattore chiave per il successo nel deviare i rifiuti dalle discariche, la crescita del "greenwashing" e del "wish-cycling" (cioè la pratica di mettere oggetti non riciclabili nei contenitori per il riciclaggio con la speranza che possano essere riciclati) ha confuso i consumatori. **"Prodotti venduti e commercializzati come 'compostabili' non mantengono le promesse** e, invece, causano più danni che benefici. Con nuovi modelli offerti con vari livelli di successo, è una sfida costante mantenere l'educazione dei clienti aggiornata."

Per il resto dell'anno, l'educazione rimane un punto focale per creare maggiore consapevolezza sul corretto smaltimento dei rifiuti organici

e per catturare una quantità sempre maggiore di materiali raccolti.

"Ci stiamo anche concentrando sull'adempimento dei mandati statali per i veicoli a emissioni zero, che potrebbero derivare dall'aumento dei volumi del programma Food-to-Energy e del programma POWER."

Per maggiori informazioni:

> marinsanitaryservice.com

> tigerdepack.com



"I SUPERMERCATI, I MERCATI E I PRODUTTORI DI ALIMENTI CONFEZIONATI RISPARMIANO SUI COSTI DEL LAVORO COMBINANDO I LORO SCARTI DI CIBO CONFEZIONATI E SFUSI IN UN UNICO CONTENITORE DA PROCESSARE CON IL TIGER."

SEPARAZIONE EFFICIENTE

DEI MATERIALI NON ORGANICI DAGLI INPUT COMPOSTABILI



RECYCLING
Sustains entry to composting with Tiger Depack

EFFICIENTLY SEPARATING NON-ORGANIC MATERIALS FROM COMPOSTABLE INPUTS

Contamination and the need to depackage compostable materials are one of the challenges composting facilities face on a daily basis. Luckily there is a solution in the form of the Tiger Depack.

Every compost facility operator knows that it is an ever-evolving process. As new compostable materials enter the market, composting plants must adapt to these changes. This is especially true for composting plants that receive a wide variety of materials, including food waste, yard waste, and other organic materials. The challenge is to separate these materials from the compostable inputs in a way that is efficient and cost-effective. The Tiger Depack offers a solution to this problem. It is designed to process high-quality compostable materials, such as food waste, yard waste, and other organic materials, and to separate them from non-organic materials. This allows composting plants to produce high-quality compost from their organic inputs, while recovering non-organic materials for recycling or other uses.

What are the benefits of using the Tiger Depack?
The Tiger Depack offers a number of benefits to composting facilities. It is designed to process a wide variety of organic materials, including food waste, yard waste, and other organic materials. This allows composting facilities to accept a wider range of materials, which can help to increase their capacity and reduce their costs. Additionally, the Tiger Depack is designed to be efficient and cost-effective, which can help to reduce the overall cost of composting for the facility.

Can you describe the new machinery and its key features?
The Tiger Depack is a large, blue, industrial-grade machine that is designed to process organic materials. It features a hopper for loading materials, a processing chamber, and a discharge chute for the compost. The machine is designed to be efficient and cost-effective, and it is capable of processing a wide variety of organic materials.

How does the new equipment differ from what you were using before?
The new equipment offers a number of advantages over the old equipment. It is designed to process a wider range of materials, which allows the facility to accept more types of waste. Additionally, the new equipment is more efficient and cost-effective, which helps to reduce the overall cost of composting.

What advice would you give to other composting facilities?
I would advise other composting facilities to consider the Tiger Depack as a solution to their waste management challenges. It is a proven, efficient, and cost-effective machine that can help to increase the capacity and reduce the costs of composting. I would also advise facilities to work closely with their equipment suppliers to ensure that they are getting the best value for their investment.

LA CONTAMINAZIONE DELLE MATRICI E LA NECESSITÀ DI SPACCHETTARE I MATERIALI COMPOSTABILI SONO ALCUNE DELLE SFIDE CHE GLI IMPIANTI DI COMPOSTAGGIO AFFRONTANO QUOTIDIANAMENTE. FORTUNATAMENTE, ESISTE UNA SOLUZIONE SOTTO FORMA DI TIGER DEPACK.

Ogni operatore di impianti di compostaggio sa che **non sono solo**

rifiuti organici perfettamente separati a finire nell'impianto di compostaggio. Inoltre, vari flussi di rifiuti necessitano di un effettivo spaccettamento: **rifiuti organici generati da una moltitudine di fonti** come raccolta stradale, mercati e grandi rivenditori, nonché da stazioni, porti e aeroporti, che sono contenuti in imballaggi di plastica, metallo o cartone. O anche prodotti difettosi o scaduti come cosmetici e detersivi. Tiger Depack offre una soluzione a questo problema. È stata progettata

TIGER DEPACK OFFRE UNA SOLUZIONE A QUESTO PROBLEMA. È STATA PROGETTATA PER IL RECUPERO DI PRODOTTI CONFEZIONATI, SCARTI DI PRODUZIONE E MATRICI ORGANICHE.

per il recupero di prodotti confezionati, scarti di produzione e matrici organiche. È progettata **per processare sia rifiuti biologici segregati che alimenti confezionati scaduti, o semplicemente per ripulire i materiali riciclabili prima che vengano rimossi.**

Patrick Geraty, fondatore della compagnia statunitense St. Louis Composting, parla delle sfide affrontate dai compostatori e di come la sua azienda riesce a **ridurre al minimo la contaminazione grazie all'aiuto di attrezzature speciali.**

Potresti darci una panoramica della tua azienda e degli impianti di compostaggio?

Fondata nel 1992 dall'eco-entusiasta Patrick Geraty, St. Louis Composting è il più grande produttore di compost della regione. Insieme, i nostri **nove impianti di compostaggio processano oltre 1 milione di metri cubi di materiale verde** all'anno, più della metà di tutti i rifiuti da giardino generati nella contea di St. Louis. Oltre a compostare gli scarti di giardini raccolti dai principali operatori di rifiuti dell'area, riceviamo e compostiamo materiale raccolto da privati proprietari di case. Trasportiamo e processiamo oltre **300 tonnellate di rifiuti alimentari organici ogni settimana**, mantenendo le nostre discariche libere da questi residui organici.

Dove si trovano gli impianti?

I nostri nove impianti sono situati in tutta l'area metropolitana di St. Louis. Il nostro impianto di spaccettamento si trova nel centro di St. Louis.

Che tipo di rifiuti organici processate nei vostri impianti?

Nei nostri impianti processiamo una vasta gamma di rifiuti organici, dai rifiuti alimentari ai rifiuti da giardino. Il nostro impianto di spaccettamento gestisce una varietà di articoli come **alimenti in scatola, cartoni Tetra Pak, alimenti confezionati in cartone, alimenti confezionati in plastica, mangimi per animali, rifiuti alimentari contaminati, snack confezionati e latticini.** Dopo lo spaccettamento, questi materiali vengono **combinati con input come rifiuti da**



Patrick Geraty, fondatore della compagnia statunitense St. Louis Composting

giardino, rami, foglie, erba e persino banconote triturate, tutti trasformati in compost di alta qualità.

Notate un aumento della domanda di compostaggio? Se sì, quali pensi siano le ragioni?

Sì, abbiamo visto un aumento significativo della domanda di compostaggio, attribuibile alla **crescente**





consapevolezza ambientale e alla spinta verso la **sostenibilità**. Mentre persone, aziende e municipalità si impegnano per deviare i rifiuti organici dalle discariche, ridurre le emissioni e abbracciare iniziative verdi, **il compostaggio è diventato una componente cruciale dei programmi a rifiuti zero**.

La contaminazione è un problema nei vostri impianti?

La contaminazione può **rappresentare una sfida**, specialmente con flussi di rifiuti misti, ma adottiamo un approccio proattivo per ridurla al minimo. Le nostre attrezzature per lo

spacchettamento sono progettate per separare efficientemente i materiali non organici dagli input compostabili, e le nostre macchine eco-sift raffinano ulteriormente il compost per garantirne la qualità. Enfatizziamo il controllo di qualità e l'educazione continua per evitare che la contaminazione diventi un problema, garantendo così la produzione costante di compost di alta qualità.

Cosa vi ha motivato a scegliere il Tiger Depack?

Dopo aver esaminato altre opzioni, ci siamo sentiti sicuri di scegliere il Tiger Depack grazie alla nostra re-

lazione consolidata con Ecoverse, l'importatore di Tiger Depack negli Stati Uniti. La loro reputazione per prodotti di qualità ci ha assicurato che questa tecnologia avrebbe soddisfatto le nostre esigenze.

Quanti Tiger Depack avete in funzione e da quanto tempo?

Abbiamo un Tiger Depack che utilizziamo dal 2020.

Puoi descrivere i nuovi macchinari e le loro caratteristiche principali?

Utilizziamo Tiger Food Depackager insieme a Doppstadt DSP 205 Bio Press e dal 2020 Doppstadt Con-

veyor. Queste macchine sono efficienti nel separare gli imballaggi dagli organici.

In cosa differiscono i nuovi macchinari rispetto a quelli utilizzati in precedenza?

I nuovi macchinari ci hanno aperto a opportunità **completamente nuove, permettendoci di iniziare a spaccettare organici, un processo che prima non facevamo**. Questa capacità ha ampliato significativamente il volume di organico che possiamo processare, consentendoci di deviare ancora più materiali dalle discariche. Separando gli imballaggi

dall'organico, siamo stati in grado di collaborare con **grandi aziende per aiutarle a raggiungere i loro obiettivi a rifiuti zero**, segnando un significativo passo avanti nei nostri sforzi di sostenibilità.

Quale formazione è stata necessaria per il personale per operare i nuovi macchinari?

Ecoverse ha fornito formazione sul posto per i nostri operatori, garantendo una transizione agevole ai nuovi macchinari.

Quali consigli daresti ad altri impianti di compostaggio che

stanno considerando investimenti simili?

È essenziale capire che **sorgeranno sfide impreviste**, quindi una ricerca approfondita è fondamentale. **Visitare altri impianti che effettuano lo spaccettamento degli organici e vedere il processo in prima persona può essere incredibilmente utile per prendere decisioni informate**.



I NUOVI MACCHINARI CI HANNO APERTO OPPORTUNITÀ COMPLETAMENTE NUOVE, PERMETTENDOCI DI INIZIARE A SPACCHETTARE I RIFIUTI ORGANICI.

SEPARANDO GLI IMBALLAGGI DAGLI ORGANICI, SIAMO STATI IN GRADO DI COLLABORARE CON GRANDI AZIENDE PER AIUTARLE A RAGGIUNGERE I LORO OBIETTIVI A RIFIUTI ZERO, SEGNANDO UN SIGNIFICATIVO PASSO AVANTI NEI NOSTRI SFORZI DI SOSTENIBILITÀ.

INNOVAZIONE CIRCOLARE L'IMPIANTO DI KOSTER



PROGETTATO E SVILUPPATO IN COLLABORAZIONE CON CESARO MAC IMPORT, L'IMPIANTO È STATO CONCEPITO PER TRASFORMARE CIRCA 60.000 TONNELLATE DI RIFIUTI ALL'ANNO, IN BIOMETANO, GRAZIE A UN SISTEMA DI DIGESTIONE ANAEROBICA CHE AVVIENE ALL'INTERNO DI DUE DIGESTORI DA 2.100 M³ CIASCUNO.



L'IMPIANTO PER LA PRODUZIONE DI BIOMETANO DAI RIFIUTI DI KOSTER REALIZZATO DA CESARO MAC IMPORT È UN REALE INVESTIMENTO PER IL FUTURO.

Fondata nei primi anni 2000, l'azienda Koster si è rapidamente affermata come un punto di riferimento nel settore della gestione dei rifiuti organici. Originariamente nata come un'impresa familiare nel settore agricolo e zootecnico, Koster ha sfrutta-

to la sua esperienza nella gestione degli scarti organici per evolversi nel tempo, espandendosi nel trattamento dei rifiuti. Questa trasformazione ha permesso all'azienda di diventare un punto di riferimento per il trattamento dei rifiuti organici nella provincia di Novara, servendo un bacino di circa 500.000 abitanti. Ad oggi Koster ha in gestione due impianti di compostaggio, uno a San Nazzaro Sesia, in provincia di Novara e uno a Gallarate in provincia di Varese, in cui si produce compost da rifiuti

ligneo-cellulosici provenienti da raccolta differenziata. L'impianto di San Nazzaro Sesia, invece, oltre agli sfalci, tratta anche i rifiuti organici e produce circa **35.000 t/a di compost**. Koster non è solo una realtà impegnata nel compostaggio, ma rappresenta anche un'eccellenza nel panorama degli impianti di produzione di biometano, grazie a un progetto iniziato con l'ampliamento delle strutture nel 2018-2019 e recentemente avviato. La costruzione dell'impianto di biometano ha visto

la collaborazione con il partner tecnologico Cesaro Mac Import, fornitore di fiducia con cui Koster collabora da oltre vent'anni.

IL PROCESSO DI PRODUZIONE DEL BIOMETANO
L'impianto di biometano di Koster è un esempio di innovazione nel campo del trattamento dei rifiuti organici. Progettato e sviluppato in collaborazione con Cesaro Mac Import, l'impianto è stato concepito per trasformare circa 50.000-

60.000 tonnellate di rifiuti all'anno in biometano, grazie a un sistema di **digestione anaerobica che avviene all'interno di due digestori da 2.100 m³ ciascuno**.

Il processo di produzione del biometano nell'impianto Koster si sviluppa in diverse fasi.
1. Raccolta e conferimento dei rifiuti I rifiuti organici, provenienti dalla raccolta differenziata e dai rifiuti verdi, vengono conferiti all'impianto dal lunedì al sabato.
2. I camion trasportano i rifiuti diret-



OLTRE ALLA PRODUZIONE DI BIOMETANO, L'IMPIANTO KOSTER INTEGRA UN SISTEMA DI DISTRIBUZIONE CHE CONSENTE DI EROGARE IL BIOMETANO DIRETTAMENTE AI CITTADINI. L'OBIETTIVO DI KOSTER È DI CREARE UN CICLO VIRTUOSO, DAL TRATTAMENTO DEI RIFIUTI ALLA PRODUZIONE E DISTRIBUZIONE DI ENERGIA PULITA.



DOPO OLTRE VENT'ANNI DI COLLABORAZIONE, KOSTER HA DECISO DI AFFIDARSI NUOVAMENTE ALLA TECNOLOGIA DI CESARO MAC IMPORT, CONSIDERATA UNA DELLE MIGLIORI SUL MERCATO PER LA PRODUZIONE DI BIOGAS.

tamente dal territorio servito, senza la necessità di intermediari. Un sistema che permette di far rimanere i rifiuti sul territorio ottimizzando gli spostamenti e riducendo così emissioni, consumi e di conseguenza costi.

3.Pretrattamento. Una volta arrivati all'impianto, i rifiuti vengono pretrattati attraverso una prima fase di triturazione grossolana e successiva vagliatura per rimuovere i sacchetti.

4.Digestione anaerobica. La miscela viene poi inviata ai digestori con tecnologia Plug&Flow, dove subisce il processo di digestione anaerobica, un trattamento biologico che avviene in assenza di ossigeno. In questa fase, i microrganismi trasformano la materia organica in biogas, composto principalmente da metano e anidride carbonica.

5.Miscelazione. Al termine della digestione il materiale estratto (digestato) viene avviato a un miscelatore UM320 Cesaro Mac Import e miscelato con i sovralli da ricircolo della fase di compostaggio e rifiuto verde triturato al fine di ottenere una miscela omogenea e sufficientemente porosa e areata per la successiva fase di compostaggio.

6.Fase aerobica nei biotunnel. Dopo la miscelazione il materiale viene trasferito nei biotunnel con tecnologia Il Girasole Tunnel Composting, dove subisce un'ulteriore fase aerobica per stabilizzare la residua materia organica.

7.Vagliatura e maturazione. Il materiale stabilizzato passa quindi at-

traverso un processo di vagliatura per separare le parti lignee. Successivamente, il compost ottenuto viene fatto maturare per circa 90-100 giorni, fino a diventare un prodotto finito adatto all'uso in agricoltura.

8.Upgrading del biogas a biometano. Il biogas prodotto durante la digestione anaerobica viene purificato attraverso un sistema di upgrading che rimuove le impurità e l'anidride carbonica, trasformandolo in biometano di alta qualità (99,8% di purezza) pronto per l'immissione in rete.

DALLA PRODUZIONE ALLA DISTRIBUZIONE

Oltre alla produzione di biometano, l'impianto Koster integra un sistema di distribuzione che consente di erogare il biometano direttamente ai cittadini. Questo distributore pubblico, di proprietà dell'azienda, rappresenta una delle poche realtà in Italia in cui il biometano prodotto può essere direttamente utilizzato come carburante sostenibile per veicoli. L'obiettivo di Koster è di creare un ciclo virtuoso, dal trattamento dei rifiuti alla produzione e distribuzione di energia pulita.

TECNOLOGIE E FIDUCIA

La scelta di Cesaro Mac Import come partner tecnologico per l'impianto di biometano non è stata casuale. Dopo oltre vent'anni di collaborazione, Koster ha deciso di affidarsi nuovamente alla tecnologia di Cesaro Mac Import, considerata una

delle migliori sul mercato per la produzione di biogas. Durante la fase di progettazione, l'azienda ha visitato diversi impianti realizzati da Cesaro, sia in Italia che all'estero, constatando di persona l'efficacia delle soluzioni proposte.

L'impianto Koster è dotato di una serie di macchinari avanzati forniti da Cesaro Mac Import, tra cui trituratori e vagli Doppstadt, caricatori Sennebogen che permettono una gestione efficiente e sicura dei rifiuti durante tutte le fasi del processo, nonché il miscelatore UM320 costruito da Cesaro Mac Import.

L'investimento complessivo per la realizzazione dell'impianto di biometano ha **superato i 25 milioni di euro**, una cifra che testimonia l'impegno di Koster nel promuovere soluzioni sostenibili per la gestione dei rifiuti. L'azienda continua a crescere grazie a una solida struttura familiare e a un team di oltre 100 collaboratori distribuiti tra i vari settori operativi, dall'agricoltura ai trasporti alla gestione dei rifiuti. Con l'impianto di biometano, Koster non solo contribuisce a ridurre le emissioni di gas serra, ma offre una risposta concreta alla crescente domanda di energia rinnovabile, confermandosi come un modello di innovazione e sostenibilità nel settore dei rifiuti.



GESTIONE EFFICIENTE DEI RIFIUTI



HERACLE SRL - LCA per prodotti e processi di compostaggio dei rifiuti: il caso dell'impianto di Erchie progettato e realizzato da Cesaro Mac Import per produrre compost di alta qualità e successivamente biogas

HERACLE SRL - LCA PER PRODOTTI E PROCESSI DI COMPOSTAGGIO DEI RIFIUTI: IL CASO DELL'IMPIANTO DI ERCHIE PROGETTATO E REALIZZATO DA CESARO MAC IMPORT PER PRODURRE COMPOST DI ALTA QUALITÀ E BIOGAS.

L'analisi del ciclo di vita (Life Cycle Assessment, LCA) è una metodologia standardizzata di fondamentale importanza per lo studio dei materiali e dei processi dal punto di vista del consumo di risorse materiali

ed energetiche, fornendo un chiaro profilo del loro impatto ambientale. Questo è particolarmente rilevante nel settore dei rifiuti, dove la gestione efficiente e sostenibile è cruciale. Il progetto PIA Opticompost (2021-2024) mira a sviluppare soluzioni tecnologiche e gestionali innovative per ottimizzare il processo di compostaggio e verificare la compostabilità industriale di alcuni materiali. Due studi LCA comparativi hanno permesso di valutare i benefici della sostituzione di manufatti non compostabili con prodotti compostabili

IL NUOVO IMPIANTO DI HERACLE PER IL TRATTAMENTO DELLA FORSU, AVVIATO NEL SETTEMBRE 2021, È STATO PROGETTATO E REALIZZATO DA CESARO MAC IMPORT PER PRODURRE COMPOST DI ALTA QUALITÀ E BIOGAS. LA CAPACITÀ COMPLESSIVA DELL'IMPIANTO È DI CIRCA 80.000 TONNELLATE L'ANNO, INCLUSI SFALCI, RAMAGLIE E VERDE.

e le performance ambientali del processo di compostaggio in un sito reale con diversi scenari tecnologici.

LCA di Prodotto

Lo studio ha confrontato l'impatto ambientale di 1 kg di stoviglie biodegradabili e compostabili (B&C) con stoviglie tradizionali in polimeri (es. PP). I risultati hanno mostrato che le stoviglie B&C hanno prestazioni ambientali superiori, con circa 2 kg di CO₂ eq contro i 6 kg di CO₂ eq delle stoviglie tradizionali, evidenziando un significativo miglioramento ambientale.

LCA di Processo

Il processo di compostaggio industriale è stato studiato presso l'impianto di Erchie (BR), gestito da Heracle s.r.l., per il trattamento della frazione organica dei rifiuti solidi urbani (FORSU) al fine di ottenere 1 tonnellata di compost. Sono stati confrontati due scenari:

- Scenario baseline: rifiuto non compostabile pari al 22.3%.
- Scenario ottimizzato: rifiuto non compostabile pari al 7.8%.

I risultati hanno dimostrato un miglioramento sostanziale degli im-

patti ambientali (-25% in media) nello scenario ottimizzato, dovuto alla riduzione del materiale non compostabile destinato all'incenerimento.

Confronto con Altri Scenari di Smaltimento

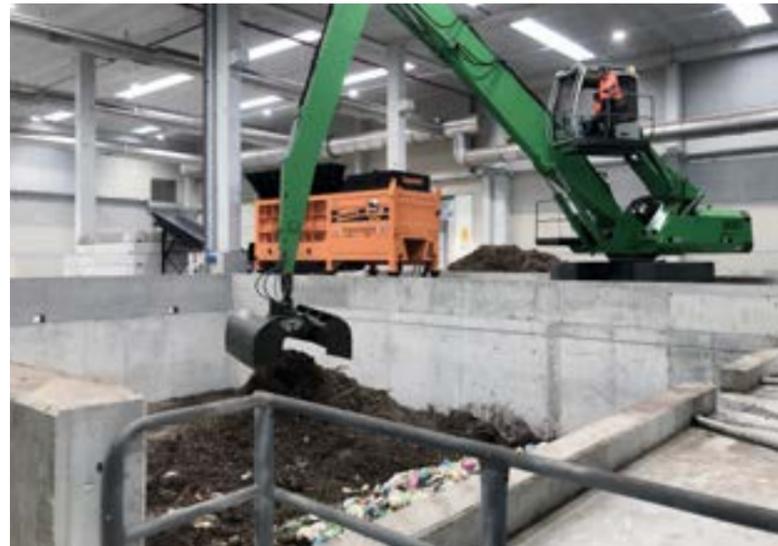
Un ulteriore studio ha confrontato lo scenario ottimizzato del compostaggio con discarica e incenerimento per lo smaltimento di 1 tonnellata di FORSU. I risultati hanno evidenziato che il compostaggio offre prestazioni ambientali nettamente superiori rispetto agli altri scenari.





L'IMPIANTO UTILIZZA LA TECNOLOGIA IL GIRASOLE TUNNELCOMPOSTING, CARATTERIZZATA DA UN REATTORE CHIUSO CON INSUFFLAZIONE D'ARIA DAL PAVIMENTO E UN SISTEMA DI CONTROLLO AVANZATO PER GESTIRE IN TEMPO REALE PARAMETRI COME TEMPERATURA, UMIDITÀ E CONCENTRAZIONE DI OSSIGENO.

QUESTO COMPORTErà VANTAGGI ECONOMICI SIGNIFICATIVI PER I COMUNI, RIDUCENDO LE SPESE DI SMALTIMENTO E, DI CONSEGUENZA, LE TARIFFE PER I CITTADINI. LA CORRETTA GESTIONE DEI RIFIUTI NON SOLO È SICURA, MA È IN GRADO DI CREARE VALORE E OCCUPAZIONE NEI TERRITORI IN CUI VIENE IMPLEMENTATA.



L'impianto di Compostaggio di Erchie Il nuovo impianto di Heracle per il trattamento della FORSU, avviato nel settembre 2021, è stato progettato e realizzato da Cesaro Mac Import per produrre compost di alta qualità e biogas. Il processo di trattamento è suddiviso in due fasi: una fase anaerobica con digestore e una fase aerobica con biocelle il Girasole Tunnel composting. La capacità complessiva dell'impianto è di circa 80.000 tonnellate l'anno, inclusi sfalci, ramaglie e verde.

Tecnologia Avanzata e Controllo del Processo L'impianto utilizza la

tecnologia Il Girasole TunnelComposting, caratterizzata da un reattore chiuso con insufflazione d'aria dal pavimento e un sistema di controllo avanzato per gestire in tempo reale parametri come temperatura, umidità e concentrazione di ossigeno. Questo garantisce una degradazione ottimale della sostanza organica e un controllo costante del processo, limitando rischi ed errori.

Vantaggi Ambientali e Economici L'impianto di Erchie produce energia elettrica rinnovabile e riduce l'inquinamento derivante dal trasporto su gomma della frazione organica ver-

so impianti distanti. Questo comporta vantaggi economici significativi per i Comuni, riducendo le spese di smaltimento e, di conseguenza, le tariffe per i cittadini. La corretta gestione dei rifiuti non solo è sicura, ma è in grado di creare valore e occupazione nei territori in cui viene implementata. **L'analisi LCA e l'innovazione tecnologica negli impianti di compostaggio come quello di Erchie** rappresentano un passo fondamentale verso una gestione sostenibile dei rifiuti, riducendo l'impatto ambientale e creando benefici economici e sociali per la comunità.



I GIGANTI DEI PORTI SENNEBOGEN



NELL'INDUSTRIA PORTUALE MODERNA, LA GESTIONE DEI CARICHI, IN PARTICOLARE DEI MATERIALI SFUSI, È DIVENTATA UNA SFIDA CRUCIALE PER MIGLIORARE L'EFFICIENZA OPERATIVA E RIDURRE I COSTI.

I caricatori portuali Sennebogen, con la loro tecnologia avanzata e design innovativo, stanno trasformando il settore, offrendo prestazioni superiori rispetto alle gru tradizionali e riducendo significativamente i

consumi energetici.

L'Italia, che gode di oltre 7.000 km di coste, ha una posizione centrale rispetto ai traffici del mediterraneo e i suoi **porti intercettano una quota significativa delle merci che transitano tra Europa, Africa e Medio Oriente**. I porti italiani sono un motore per l'economia del paese e molti operatori portuali stanno adeguando le macchine per la movimentazione delle merci per essere **più competitivi e veloci**. Ne sono un esempio i molteplici clienti di Ce-

LA MOVIMENTAZIONE DEI CARICHI PORTUALI STA CAMBIANDO, GRAZIE AI CARICATORI PORTUALI SENNEBOGEN CHE SONO VELOCI EFFICIENTI E PRECISI.



saro Mac Import, dealer italiano di Sennebogen, che stanno aggiornando le proprie macchine e scegliendo caricatori portuali al posto delle gru a fune.

Storicamente, i porti hanno utilizzato gru a funi per movimentare carichi pesanti e sfusi. Questi sistemi, pur essendo robusti, presentavano limitazioni significative, soprattutto in termini di precisione, velocità e consumo energetico. **Le gru tradizionali richiedevano una gestione complessa dei carichi**, con il materiale spesso sospeso da lunghe funi

che causavano oscillazioni e ritardi nelle operazioni di carico e scarico. Inoltre, queste macchine, con la loro complessità meccanica, necessitavano di frequenti interventi di manutenzione, rendendole costose da mantenere. Al contrario, **le nuove macchine idrauliche di Sennebogen rappresentano un passo avanti decisivo**. Le loro caratteristiche innovative permettono di migliorare notevolmente la velocità operativa e ridurre i costi energetici. Grazie a un sistema di controllo avanzato e alla **tecnologia ibrida**, questi caricatori

sono in grado di lavorare con maggiore precisione, ottimizzando le operazioni e minimizzando gli sprechi di tempo e risorse.

Uno dei principali vantaggi dei caricatori Sennebogen è la loro efficienza energetica. Le macchine di ultima generazione sono equipaggiate con il sistema Green Hybrid, una tecnologia che consente di **recuperare e riutilizzare l'energia durante il processo di sollevamento**. Questo sistema utilizza un terzo cilindro idraulico che immagazzina l'energia generata durante la discesa del



L RISULTATO È UNA RIDUZIONE DEL CONSUMO ENERGETICO FINO AL 50% RISPETTO ALLE GRU CONVENZIONALI. QUESTA INNOVAZIONE HA UN IMPATTO DIRETTO SUI COSTI OPERATIVI. PER UN'AZIENDA PORTUALE, OGNI NAVE GESTITA CON UN CARICATORE SENNEBOGEN COMPORTA UN RISPARMIO NOTEVOLE IN TERMINI DI CARBURANTE E MANODOPERA.

braccio e la restituisce durante la fase di sollevamento successiva. Il risultato è una **riduzione del consumo energetico fino al 50% rispetto alle gru convenzionali**. Questa innovazione ha un impatto diretto sui costi operativi. Per un'azienda portuale, ogni nave gestita con un caricatore Sennebogen comporta un risparmio notevole in termini di carburante e manodopera. Inoltre, la riduzione del fabbisogno energetico si traduce in un minor impatto ambientale, un aspetto sempre più rilevante nell'industria moderna. Le macchine idrauliche di Sennebogen sono progettate per essere almeno tre volte più veloci delle gru tradizionali a funi. Ciò si traduce in

una significativa **riduzione dei tempi di carico e scarico**, che è un fattore critico per le operazioni portuali, dove la velocità è sinonimo di produttività. Le operazioni che prima richiedevano ore possono essere completate in tempi molto più brevi, riducendo così i costi associati all'innattività delle navi in porto. Un altro aspetto fondamentale è la precisione con cui queste macchine operano. A differenza delle gru a funi, dove il carico sospeso tende a oscillare e richiede tempo per stabilizzarsi prima di poter essere depositato, i caricatori idraulici di Sennebogen offrono un controllo molto più preciso. Questo permette di **caricare direttamente su camion**

o altri mezzi di trasporto senza la necessità di ulteriori attrezzature o operazioni di supporto. La precisione riduce anche il rischio di danni al carico e migliora la sicurezza complessiva delle operazioni. Sempre più operatori portuali anche in Italia si affidano ai movimentatori **Sennebogen 870 e 875 ibridi**. Dotati di bracci di 30 metri e di motori conformi agli ultimi standard sulle emissioni, possono essere impiegati sia sulle banchine, che all'interno dei magazzini. Inoltre, le macchine possono essere personalizzate dai clienti, ad esempio equipaggiandole con telecamere o fari a LED, o zavorra aggiuntiva che ne migliora ulteriormente la stabilità.

UN ALTRO ASPETTO FONDAMENTALE È LA PRECISIONE CON CUI QUESTE MACCHINE OPERANO. A DIFFERENZA DELLE GRU A FUNI, DOVE IL CARICO SOSPESO TENDE A OSCILLARE E RICHIEDE TEMPO PER STABILIZZARSI PRIMA DI POTER ESSERE DEPOSITATO, I CARICATORI IDRAULICI DI SENNEBOGEN OFFRONO UN CONTROLLO MOLTO PIÙ PRECISO.



Intergroup è l'azienda di logistica che, dal 1986, muove merci e idee da e verso il fulcro del Mediterraneo in tutto il mondo. Intergroup oggi opera direttamente come terminalista portuale nei porti di Gaeta, Civitavecchia ed Oristano e attraverso società partecipate ad Augusta, Trieste, Monfalcone e Porto Nogaro.

Intergroup ha tre divisioni:

- Divisione Terminalistica offre il più ampio ventaglio di servizi logistici integrati e digitalizzati, da operazioni portuali a supporto di merci bulk, break-bulk, ro-ro, ro-pax, containers, project cargo a tra-

sporto stradale grazie ad una flotta di proprietà, ai magazzini doganali, servizi di packaging, agenzia marittima, attività doganali.

- Divisione Trading, importa e distribuisce in Europa Biomasse per il riscaldamento, zucchero, additivi per le cementerie.
- Divisione Freight Forwarding. Nel luglio del 2023 il gruppo ha investito nello sviluppo strategico della sezione del freight forwarding dando vita ad Intergroup Global Forwarding con sede nella città di Chelmsford nel Regno Unito che si occupa di spedizioni internazionali dalla sede UK e dall'ufficio di Dubai, con un piano di espansione capillare per servire tutto il mer-

cato globale con servizi Ocean, land, train e Air.

Le vostre attività di logistica di che settori si occupano in particolare?

La gamma di industrie dell'economia servite dal nostro gruppo è particolarmente ricca: dal mondo construction all'agricoltura, all'Energie rinnovabili, dalla bioenergy al turismo, dall'alimentare a production materials per la manifattura.

La logistica è un'attività che può essere interessata da processi di decarbonizzazione? Come gruppo, qual è il vostro impegno per la sostenibilità?

A nostro avviso, la decarbonizzazio-

LA NECESSITÀ DI ACCOGLIERE UN NUOVO PORT MATERIAL HANDLER SENNEBOGEN NEL NOSTRO PARCO MEZZI SCATURISCE DA QUESTA STESSA CURA VERSO L'AMBIENTE. QUESTA TIPOLOGIA DI MACCHINE OPERA LE MOVIMENTAZIONI CON CONSUMI E IMPIEGO DI RISORSE SIGNIFICATIVAMENTE MINORI RISPETTO A MEZZI DI MOVIMENTAZIONE CLASSICI.



ne rappresenta l'unico futuro possibile per la logistica. L'uomo si è scoperto sempre più esploratore ed essere sociale, in contatto e connesso. Ecco, quindi, che trasportarsi e trasportare diventano attività imprescindibili dalla sua stessa natura. E lo sarà sempre di più. Al contempo l'uomo lascia, con le proprie attività, la propria impronta sull'ambiente. Tra le varie attività, il trasporto (e la logistica) giocano in questo senso un ruolo significativo che va considerato, gestito. La convivenza delle caratteristiche della stessa natura umana con la necessità di ridurre il relativo impatto sull'ambiente hanno perciò una unica, ineluttabile, soluzione: decarbonizzare.

Questo noi di intergroup® lo sappiamo benissimo ed è perciò che abbiamo approvato un piano di investimenti per realizzare impianti di produzione di energia fotovoltaica su tutte le superfici del gruppo per diventare totalmente autosufficienti entro fine 2025 e addirittura cedere energia dal 2026. Così come i nostri mezzi di movimentazione, anche le Gru Portuali oltre che macchine di movimentazione orizzontali, percorrendo i tempi, sono già pronti ad essere alimentati ad energia elettrica.

Quali sono le ragioni che vi hanno spinto all'acquisto di questo macchinario?

La necessità di accogliere un nuovo Port Material Handler Sennebogen

nel nostro parco mezzi scaturisce da questa stessa cura verso l'ambiente. Paradossalmente con una coppia di ragioni apparentemente non così prossime tra loro. Si è scelto di incrementare la presenza di questi equipment nel nostro parco macchine, da una parte per servire, supportare, promuovere flussi da economia circolare, a cui si annovera il recupero di energia da materiali non meglio recuperabili. Allo stesso tempo questa tipologia di macchine opera le movimentazioni con consumi e impiego di risorse significativamente minori rispetto a mezzi di movimentazione classici. Ne derivano quindi un minore impatto ambientale ed efficienze da rendere disponibili ai nostri clienti.

È CAPACE DI MOVIMENTARE MERCI SFUSE E IN PACCHI CON AGILITÀ E PRECISIONE CHIRURGICA NEI MOVIMENTI, OTTIMIZZANDO I CARICHI SULLE SUPERFICI DELLE NAVI E ABBASSANDO I CONSUMI. QUESTO LA RENDE UNA MACCHINA EFFICACE ED EFFICIENTE ALLO STESSO TEMPO, ECONOMICA NEI COSTI OPERATIVI E PARTICOLARMENTE PRECISA OLTRE CHE CON UN IMPATTO MINORE SULL'AMBIENTE.

Quali sono le funzioni del macchinario e in che area lavora?

Il macchinario sarà deputato alle movimentazioni di merci da imbarcare su/sbarcare da navi. Con una serie di opportuni implement è capace di movimentare sia rinfuse solide che materiali uniti in pacchi.

Come avete conosciuto Cesaro Mac Import? Avete altre macchine loro? Come è l'assistenza?

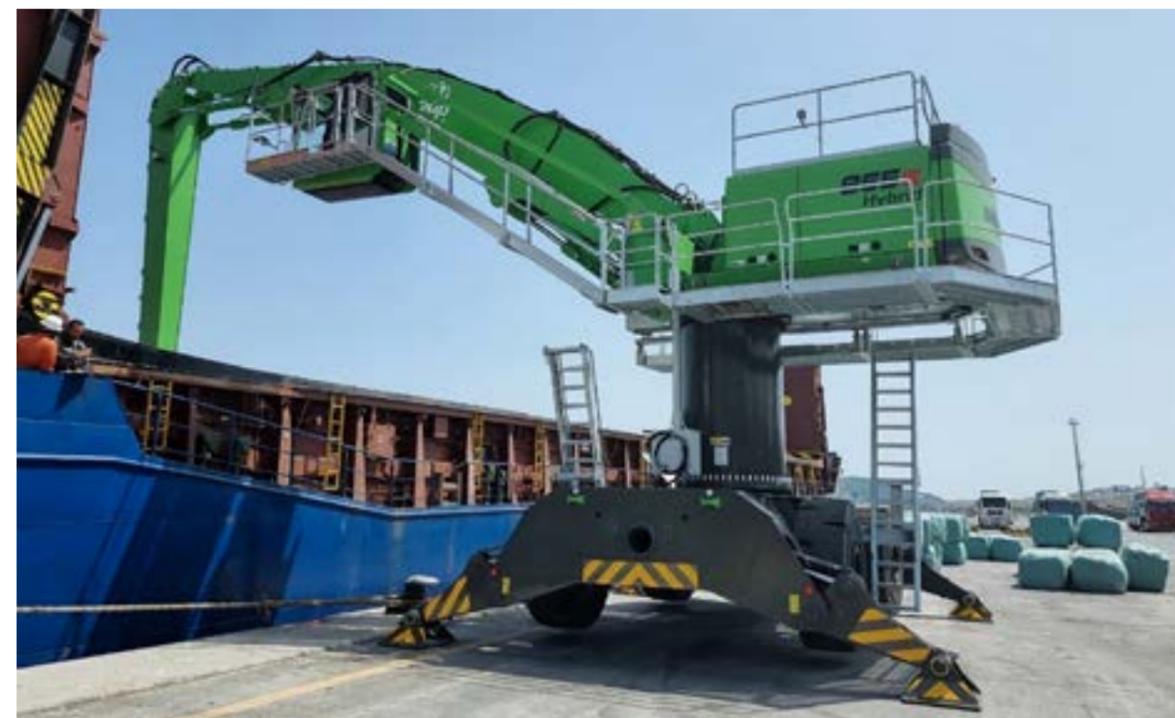
Cesaro Mac Import è garanzia di professionalità, correttezza, rispetto del cliente. Oltre chiaramente ad essersi ritagliato con merito il

riconoscimento delle proprie competenze tecniche. Questa non è la prima macchina acquistata da loro, e ci auguriamo che non sarà l'ultima. È stato il loro servizio, la loro prosimità e sensibilità a farci confermare scelte fatte nei loro confronti nel passato. La rete di vendita esprime infine una competenza tecnica ed una vicinanza umana sempre più rara nel mercato oltre che un'attenzione al customer service (rapido ed efficiente) e allo sviluppo delle esigenze di mercato facendo rete e mettendo a sistema le competenze tra i clienti dell'azienda. È una frase spesso abusata, ma è per questo

che abbiamo sviluppato realmente un rapporto di partnership e non di cliente fornitore.

Quali sono le caratteristiche del movimentatore?

È capace di movimentare merci sfuse e in pacchi con agilità e precisione chirurgica nei movimenti, ottimizzando i carichi sulle superfici delle navi e abbassando i consumi. Questo la rende una macchina efficace ed efficiente allo stesso tempo, economica nei costi operativi e particolarmente precisa oltre che con un impatto minore sull'ambiente.



INTESA SAN PAOLO PREMIA CESARO MAC IMPORT



IL NORD EST SFODERA DIECI NUOVI ASSI. LE IMPRESE VINCENTI PRONTE AL DECOLLO. UN FATTURATO QUASI RADDOPPIATO DAL 2020 AL 2023 E LA FIDUCIA DI GUARDARE AL FUTURO FORTI DI TECNOLOGIE E COMPETENZE CHE, NEL MONDO, NON SONO SECONDE A NESSUNO. QUESTA È LA PROSPETTIVA DI CUI PUÒ GODERE LA CESARO MAC IMPORT DI ERACLEA.

Azienda da 109 milioni di euro di fatturato nel 2023 (erano poco più di 57 milioni nel 2020) che si occupa della produzione e distribuzione di macchine per il trattamento dei rifiuti e della progettazione e realizzazione di interi impianti per il compostaggio e la digestione anaerobica della frazione organica da rifiuti urbani con produzione di biometano.

Una realtà nata nella metà degli anni Ottanta per offrire alle prime discariche gli strumenti necessari per la gestione dei rifiuti e che ora, tra le

“UN’ATTENZIONE CHE SI DECLINA IN TECNOLOGIE IN GRADO DI RENDERE FATTIBILE ED ECONOMICA UNA GESTIONE MENO IMPATTANTE DEI RIFIUTI URBANI. LO FACCIAMO SIA CON LE NOSTRE MACCHINE PER IL TRATTAMENTO DEI RIFIUTI SIA PROGETTANDO E REALIZZANDO IMPIANTI COMPLESSI PER LA GESTIONE DEGLI SCARTI REFLUI E LA GESTIONE DELLA FRAZIONE ORGANICA DEI RIFIUTI.”



altre attività, progetta, realizza e distribuisce nel mondo la sua Tiger Depack, uno "sconfezionatore" che permette di separare la sostanza organica da quella inorganica nei cibi confezionati scaduti.

«Contiamo sul supporto di un centinaio di dipendenti, su di un reparto tecnico che pesa circa il 10% del totale del nostro team e che ha sempre avuto nel suo Dna; fin dall'inizio, una profonda attenzione per il rispetto dell'ambiente» spiega il titolare Luigi Cesaro. «Un'attenzione che si declina in tecnologie in grado di rendere fattibile ed economica una gestione meno impattante dei rifiuti urbani.

Lo facciamo sia con le nostre macchine per il trattamento dei rifiuti sia progettando e realizzando impianti complessi per la gestione degli scarti reflui e la gestione della frazione organica dei rifiuti. Impianti che sono in grado di fornire sia compost di qualità che biometano, anche liquefatto, per l'autotrazione, così portando avanti una logica di economia circolare che nel mondo non è per niente scontata».

In un 2024 reso forse ancora più complesso dall'attesa dei decreti attuativi di Transizione 5.0, il programma del governo per il rilancio degli investimenti in sostenibilità e automazione,

Cesaro guarda all'export come potenziale valvola di sfogo di un know how costruito in oltre 40 anni di esperienza. «In termini di sostenibilità l'Europa e l'Italia hanno davvero molto da dire» assicura Cesaro.

«Attualmente esportiamo, tra il 7 e l'8% del nostro fatturato nel mondo, grazie principalmente alla nostra Tiger Depack, ma le tecnologie che adottiamo e le soluzioni di progettazione che applichiamo ai nostri impianti sono all'avanguardia e le prospettive di vendita sui mercati globali sono interessanti, sebbene le incertezze del periodo siano davvero molte»

IN UN 2024 RESO FORSE ANCORA PIÙ COMPLESSO DALL'ATTESA DEI DECRETI ATTUATIVI DI TRANSIZIONE 5.0, IL PROGRAMMA DEL GOVERNO PER IL RILANCIO DEGLI INVESTIMENTI IN SOSTENIBILITÀ E AUTOMAZIONE, CESARO GUARDA ALL'EXPORT COME POTENZIALE VALVOLA DI SFOGO DI UN KNOW HOW COSTRUITO IN OLTRE 40 ANNI DI ESPERIENZA.

CESARO FORMAZIONE 2024

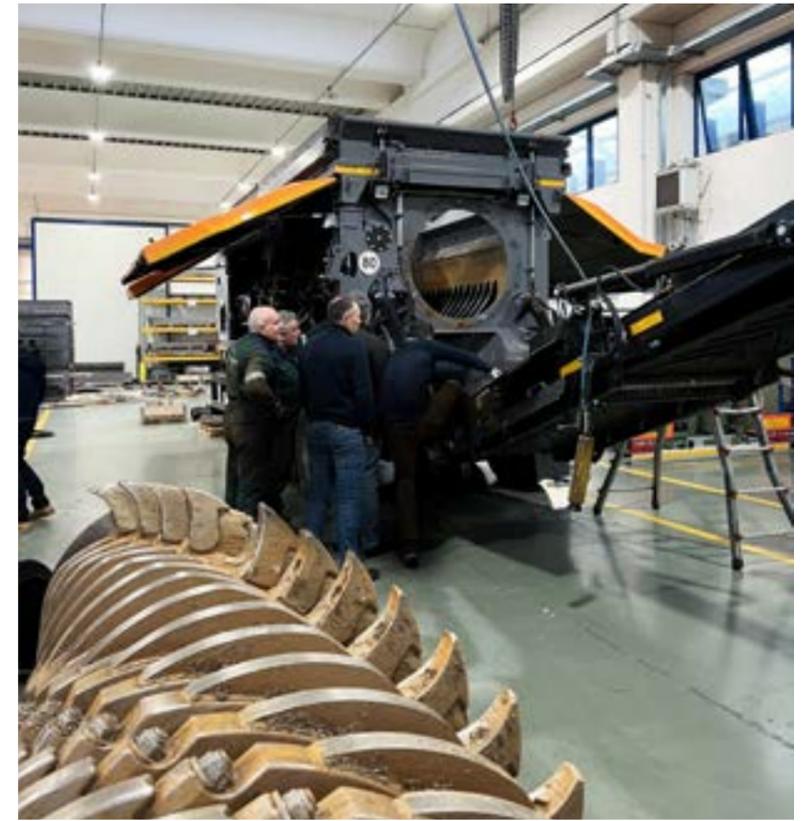


L'INCONTRO HA RAPPRESENTATO UN'IMPORTANTE OCCASIONE PER I RESPONSABILI COMMERCIALI E I RAPPRESENTANTI DI VENDITA DI CONDIVIDERE ESPERIENZE E RIFLESSIONI, OFFRENDO SPUNTI PREZIOSI PER MIGLIORARE ULTERIORMENTE IL SERVIZIO AL CLIENTE.

La riunione commerciale di Cesaro Mac Import, tenutasi a marzo 2024, ha rappresentato un momento cruciale per delineare le strategie e condividere le novità del 2025. Durante l'incontro, i responsabili commerciali hanno analizzato i risultati di vendita del 2023 e del primo trimestre del 2024, evidenziando un significativo incremento del fatturato grazie alla continua crescita della domanda di macchinari sia nuovi che usati. La qualità delle macchine usate, completamente revisionate con ricambi originali, ha contribuito in modo determinante a questo successo, posizionando Cesaro Mac Import come leader nel settore.

Per il 2025, l'azienda ha annunciato l'introduzione di nuovi modelli di macchinari, ancora più performanti e in linea con le esigenze di un mercato sempre più orientato alla sostenibilità e all'efficienza energetica. Un focus particolare è stato posto sul potenziamento della gamma di prodotti "green", con tecnologie che riducono l'impatto ambientale e aumentano la produttività.

Un altro elemento strategico è la crescita del reparto noleggio di macchinari nuovi o usati revisionati e vendita di macchinari usati. Un programma che ha dimostrato di essere una leva importante per avvicinare nuovi clienti e fidelizzare quelli esistenti.



Durante la riunione, sono state presentate anche le nuove iniziative di marketing per il 2025. Il piano prevede un aumento delle attività promozionali digitali, con un forte focus sui canali social e sulle campagne mirate online, per raggiungere un pubblico più ampio e diversificato. La presenza dell'azienda alle principali fiere di settore sarà rafforzata, permettendo di presentare le nuove tecnologie direttamente ai professionisti del settore. L'incontro ha rappresentato un'im-

portante occasione per i responsabili commerciali e i rappresentanti di vendita di condividere esperienze e riflessioni, offrendo spunti preziosi per migliorare ulteriormente il servizio al cliente.

CESARO MAC IMPORT PUNTA SU UNA STRATEGIA DI CRESCITA BASATA SU INNOVAZIONE, QUALITÀ E VICINANZA AL CLIENTE, CONSOLIDANDO COSÌ LA PROPRIA POSIZIONE NEL MERCATO ANCHE NEL 2025.

THE © NEWS 2024

YOUR CHOICE
BE SUSTAINABLE



CESARO MAC IMPORT
N A T U R A L A T T I T U D E

Via delle Industrie 28 - 30020
Eraclea - I - Venezia
Tel. +39 0421 231101
Fax +39 0421 233392
cesaro@cesaromacimport.com



CESAROMACIMPORT.COM

ISCRIVITI ALLA NEWSLETTER PER RIMANERE SEMPRE AGGIORNATO

