

NATURAL ATTITUDE



CESARO MAC IMPORT

COMPANY PROFILE





NATURAL ATTITUDE





CESARO MAC IMPORT



NATURAL ATTITUDE

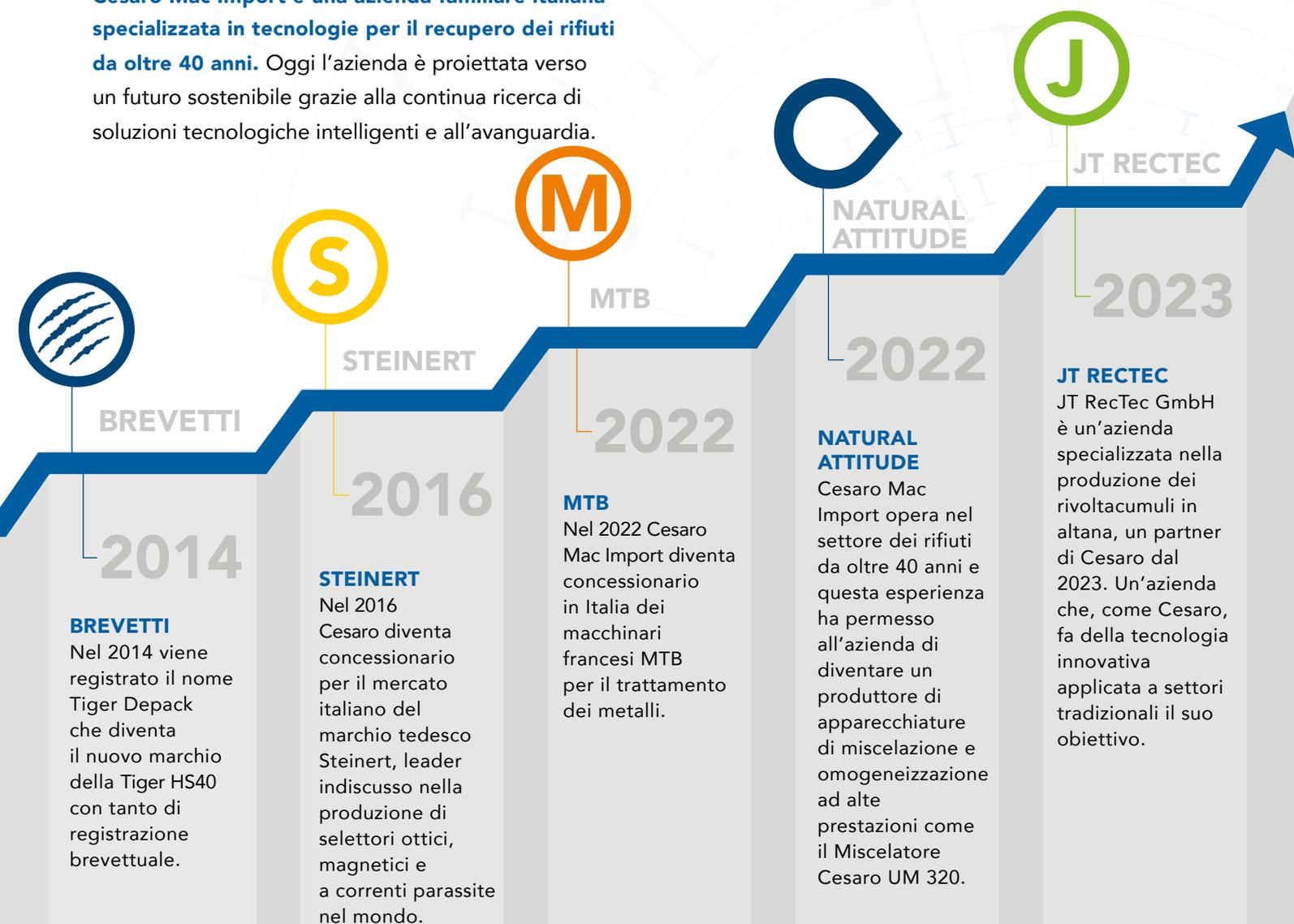
Crisi climatica e transizione ecologica sono temi di vitale importanza nella creazione di un futuro sostenibile e ora, più che mai, è necessario che ognuno compia la propria parte.

Ecco perché il ciclo dei rifiuti è la nostra materia, l'economia circolare la nostra missione, Natural Attitude il nostro metodo.



UNA STORIA DI FAMIGLIA

Cesaro Mac Import è una azienda familiare italiana specializzata in tecnologie per il recupero dei rifiuti da oltre 40 anni. Oggi l'azienda è proiettata verso un futuro sostenibile grazie alla continua ricerca di soluzioni tecnologiche intelligenti e all'avanguardia.



NATURAL ATTITUDE È LA SOMMA DEI NOSTRI VALORI, ED È CIÒ CHE CI PERMETTERÀ DI CONSEGNARE UN MONDO MIGLIORE ALLE GENERAZIONI FUTURE.



IL NOSTRO METODO NATURAL ATTITUDE

Ridare uno scopo allo scarto è la sfida che affrontiamo con competenza e professionalità.

Ogni soluzione proposta contiene l'insieme delle conoscenze maturate, tutte finalizzate ad ottenere: affidabilità, flessibilità operativa, semplicità manutentiva e possibilità di future implementazioni e upgrade.

Collaboriamo ogni giorno per ricercare e progettare le soluzioni più efficienti, mirando sempre alla massima qualità e alla piena soddisfazione dei nostri clienti.

La fiducia è un valore che coltiviamo con la cura e la serietà offerta ai nostri partner: l'ascolto e il coinvolgimento in ogni fase del processo ci hanno permesso di stabilire collaborazioni durature.





CERTIFICAZIONI AZIENDALI ISO E SOA

Cesaro Mac Import è attenta al rispetto delle normative e degli standard vigenti, soprattutto quando si parla di ambiente che da sempre è al centro della sua missione aziendale. Per questo l'Azienda verifica costantemente ogni processo, per ridurre il più possibile l'impatto ambientale delle sue attività.

- > ISO 9001
- > ISO 14001
- > ISO 37001
- > ISO 50001
- > ISO 45001
- > SA 8000
- > COMPLIANCE 231



NEGLI ANNI ABBIAMO SVILUPPATO TRE AREE PRINCIPALI AL FINE DI COPRIRE IN MANIERA SINERGICA TUTTE LE ESIGENZE NEL CAMPO AMBIENTALE DEL TRATTAMENTO DEI RIFIUTI.

ENGINEERING

Un settore tecnico competente e responsabile è il cuore dell'evoluzione di un'azienda orientata allo sviluppo e all'innovazione.

Cesaro Mac Import ha potenziato le proprie competenze integrandole negli anni con professionalità specifiche. Affiancare la commercializzazione alla realizzazione di progetti impiantistici è stato un progressivo affinamento di competenze. L'Azienda negli anni, grazie all'esperienza maturata, è stata in grado di gestire risposte a richieste complesse in modo efficace. L'adattamento alle realtà specifiche ed una rapida identificazione e risposta alle necessità di ciascun cliente è il marchio di fabbrica del team Cesaro.

SOLUTION

I sistemi, le macchine e la componentistica proposti sono un esempio di elevata affidabilità, prestazione e durabilità.

La scelta attenta dei materiali, l'ingegneria, il costante dialogo con il cliente e il management hanno portato l'Azienda ad offrire prodotti qualitativamente unici nel settore.

Gli ingegneri progettisti, i tecnici e operatori sono persone volte all'innovazione, le cui idee e capacità sono in grado di apportare cambiamenti di rilievo sulla scena ambientale. L'obiettivo ultimo è realizzare piani di intervento di successo in piena collaborazione con il cliente.

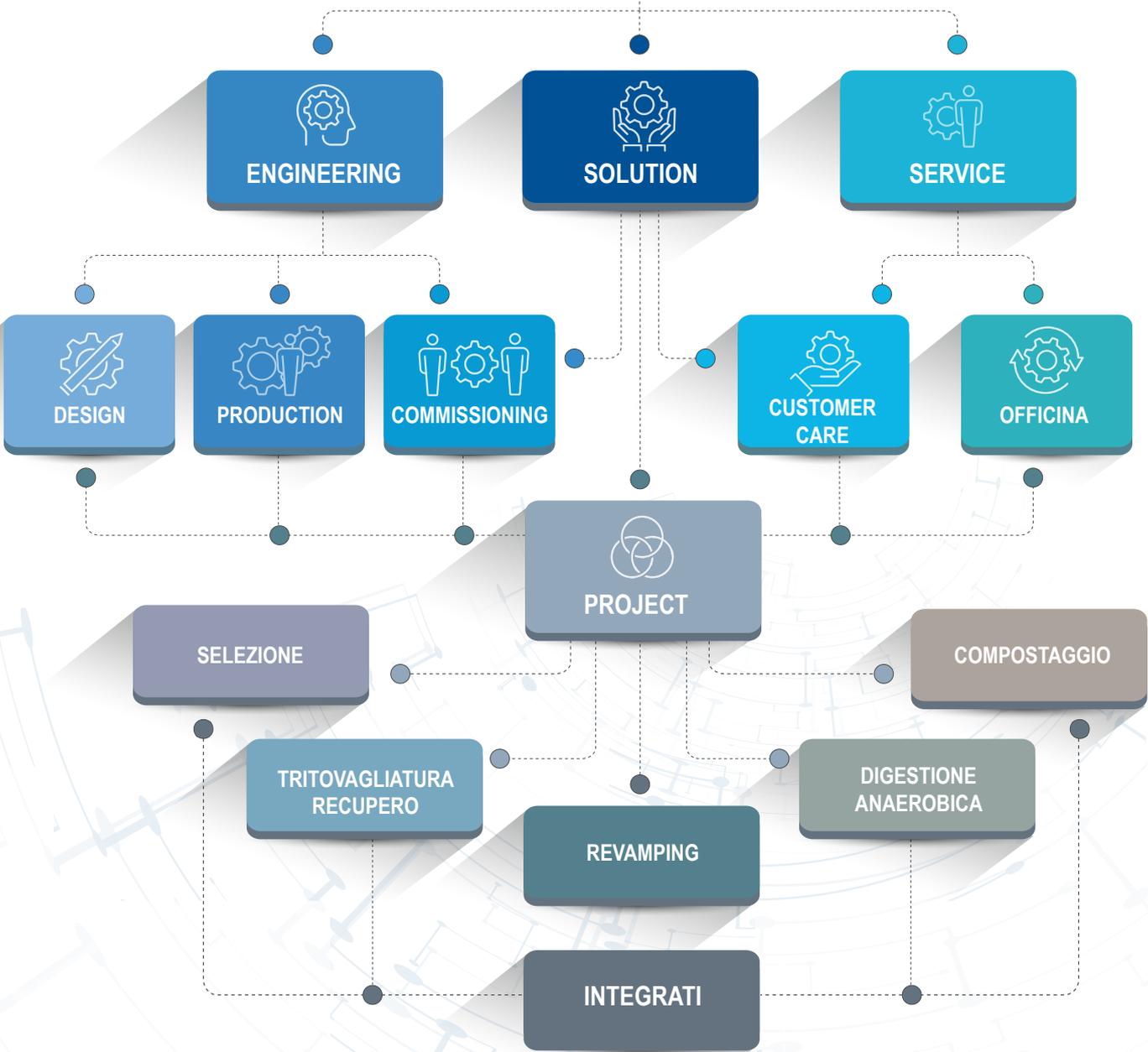
SERVICE

Grande rilievo e importanza sono dati all'assistenza che un'azienda fornisce al cliente in ogni fase della collaborazione.

Il team Cesaro non solo sarà disponibile durante la fase di vendita, ma si metterà a disposizione per un efficace e competente servizio post-vendita, offrendosi come punto di riferimento costante per i clienti.

Il Service può contare su un'officina specializzata capace di intervenire con rapidità su ogni macchina e su Service-Van per le assistenze in loco.

CESARO MAC IMPORT



UN UNICO FLUSSO DI LAVORO E DI PENSIERO CHE CONSENTE LA MASSIMA EFFICIENZA SENZA INTERRUZIONI DOVUTE A FORNITORI DIVERSI, UNA GARANZIA DI RESPONSABILITÀ E PROFESSIONALITÀ UNICHE NEL SETTORE.



ENGINEERING

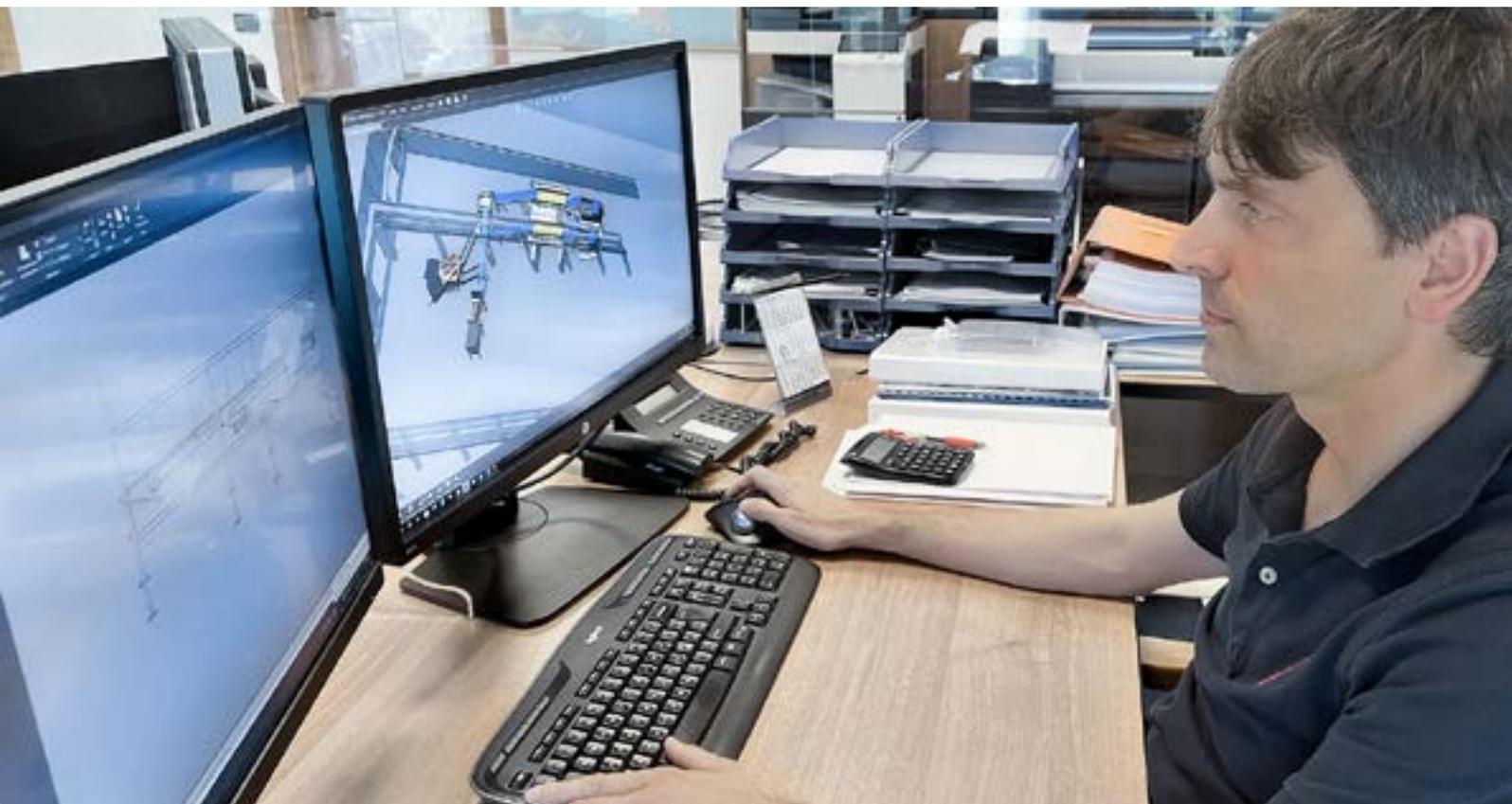
IL CUORE DELL'EVOLUZIONE

L'ufficio tecnico Cesaro Mac Import è formato da figure professionali di diversa formazione, ciascuna capace di offrire con la propria specifica competenza un punto di vista integrato su ciascun progetto.

Nello staff tecnico trovano spazio ingegneri civili ed edili, geometri, tecnici di processo e biologi. La caratteristica che rende questo gruppo di alto livello è la capacità di integrare le professionalità e la dedizione che ognuno riesce a mettere in ogni progetto.

L'esperienza che ciascuno ha acquisito sul campo completa il profilo di un team davvero preparato e competente.





L'ufficio tecnico è in grado di capire e far proprie le specifiche realtà di ogni cliente, identificare le reali necessità di cui ha bisogno e comprendere quale sia il miglior modo di approcciarsi al progetto, nel rispetto dei tempi di realizzazione e intervento e del miglior rapporto costo beneficio.

ALL'INTERNO DI UN'AZIENDA CON MOLTE AREE TECNICHE DI INTERESSE, IL SETTORE ENGINEERING È CHIAMATO A SVOLGERE MOLTI RUOLI, DALLA PROGETTAZIONE, RICERCA E SVILUPPO DI NUOVI MACCHINARI, ALLA REALIZZAZIONE DI PROGETTI COMPLESSI PER IMPIANTI DI TRATTAMENTO RIFIUTI, SENZA DIMENTICARE L'ASSISTENZA DURANTE LE FASI DI COSTRUZIONE, MONTAGGIO, AVVIAMENTO E POSTVENDITA DI TUTTI GLI IMPIANTI.



CESARO È SEMPRE ALL'AVANGUARDIA NELLO SVILUPPO TECNOLOGICO GRAZIE ALLA CAPACITÀ DI VISIONE DEL SETTORE; PRODUTTORE DI TECNOLOGIE BREVETTATE PER L'OTTIMIZZAZIONE DEI PROCESSI ESPORTATE IN TUTTO IL MONDO.

RICERCA & SVILUPPO

Settore a parte è dedicato allo sviluppo di tecnologie sempre nuove e all'avanguardia.



Il centro prove sviluppato per il settore del recupero finalizzato alla valorizzazione delle plastiche derivate da: raccolta multimateriale, CSS, cartiere, impianti di compostaggio. Obiettivo del centro prove è quello di dare la possibilità ai clienti di valutare l'inserimento nelle loro linee di trattamento di uno step finale per il recupero di materie e valorizzazione delle materie prime seconde da riutilizzare anche presso gli stessi impianti.

Il progetto Tiger Depack Paper Pulp Solution finalizzato alla realizzazione di un macchinario per la valorizzazione dello scarto di pulper da cartiera, denominato Tiger Depack PPS.





Il nuovo miscelatore Unit Mix UM320PRO nato per ottimizzare i processi di miscelazione per gli impianti di compostaggio e stabilizzazione.

Il sistema di compostaggio Il Girasole Tunnel Composting consente di combinare il naturale processo di compostaggio con la più avanzata tecnologia di controllo.



MISCELAZIONE METICOLOSA E FUNZIONALE DI RIFIUTI ORGANICI, RIFIUTI VERDI, TERRENO, PACCIAME DI CORTECCIA E FANGHI PER OTTENERE LA MATRICE RICHIESTA.

CESARO

Non solo progetti e fornitura, ma produzione diretta di macchinari e tecnologie.



Cesaro Mac Import opera nel settore dei rifiuti da oltre 40 anni e il suo bagaglio di esperienza ha permesso all'Azienda di diventare anche produttore di macchinari per la miscelazione altamente performanti.

Dopo il successo raggiunto con l'avviamento di numerosi impianti e la continua affidabilità e professionalità dimostrata nel soddisfacimento delle esigenze dei clienti con la fornitura di macchine per il recycling, Cesaro Mac Import ha raggiunto un ambizioso traguardo: su licenza Doppstadt, ha dato avvio alla produzione di un nuovo miscelatore direttamente nei suoi stabilimenti.



Il nuovo macchinario consentirà una miscelazione meticolosa e funzionale di rifiuti organici, rifiuti verdi, terreno, paccime di corteccia e fanghi per ottenere la matrice richiesta. Tale miscelatore potrà essere utilizzato in diverse tipologie di impianto quali: trattamento meccanico biologico, digestione anaerobica e compostaggio.

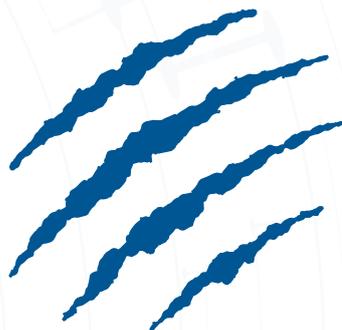




TECNOLOGIA DI RIFERIMENTO NONCHÉ FORNITORE DI FIDUCIA E PARTNER TECNOLOGICO DI IMPORTANTI AZIENDE DEL SETTORE DELLA PRODUZIONE DI BENI E ALIMENTI, E DEL TRATTAMENTO RIFIUTI.

TIGER DEPACK®

Una continua ricerca per massimizzare il recupero di matrici valorizzabili e ottimizzare i processi.



Tiger Depack raggruppa le tecnologie sviluppate appositamente per il depackaging dei prodotti imballati e per la separazione dei materiali destinati al recupero da quelli non compostabili.

In diversi paesi del mondo e su diverse tipologie di materiali da trattare, Tiger Depack è già tecnologia di riferimento nonché il fornitore di fiducia e partner tecnologico di importanti aziende del settore della produzione di beni e alimenti, e del trattamento rifiuti negli impianti di digestione anaerobica e compostaggio.

Tiger Depack conta oltre 150 presenze in impianti fra Europa, Australia, Canada e Stati Uniti.



I principali clienti sono aziende produttrici con la volontà di recuperare direttamente gli scarti della loro produzione per valorizzarli e destinarli a un nuovo rimpiego.

Grazie e insieme a loro, negli ultimi 15 anni, Cesaro ha avuto la possibilità di migliorare con continuità la propria tecnologia.

Tiger Depack è un brevetto Cesaro Mac Import.





GRAZIE AL SISTEMA DI COMPOSTAGGIO IN BIOTUNNEL È STATO POSSIBILE OTTENERE OTTIMI RISULTATI ATTRAVERSO LA RIDUZIONE DI SCARTI E SOSTANZE NOCIVE RIDUCENDO TOTALMENTE LE EMISSIONI ODORIGENE.

IL GIRASOLE TUNNEL COMPOSTING

**Un sistema naturale studiato ad hoc
per valorizzare il rifiuto organico.**



Il Girasole Tunnel Composting è un sistema aerobico per il trattamento del rifiuto organico in biotunnel ideato e messo a punto da Cesaro Mac Import finalizzato alla produzione di compost di qualità da utilizzare in agricoltura tradizionale e biologica. Centrale in questo sistema è il trattamento dell'aria poiché la gestione del rifiuto organico richiede maggiore attenzione al fine di ridurre le sostanze tossiche ed odorigene che si formano durante il processo. Per questo l'intero sistema avviene in biotunnel a aerazione controllata e con sistemi di gestione dell'aria forzata e filtrata con scrubber e biofiltri.



Fin dal 2000, Cesaro ha sviluppato questa tecnologia, per rispondere al meglio alle necessità del cliente. La tecnologia Il Girasole Tunnel Composting si è sempre distinta sul mercato per l'impiego di materiali e accessori di alta qualità oltre che per il software all'avanguardia.

Oggi le aspettative del cliente devono combaciare con normative sempre più stringenti e questo si traduce in sistemi che operano nella massima efficienza nel pieno rispetto dell'ambiente.





SERVICE IL PUNTO DI RIFERIMENTO

L'assistenza offerta al cliente è elemento centrale e imprescindibile del servizio Cesaro.
Fin dall'inizio l'Azienda ha concentrato la propria attenzione verso le richieste di chi ha scelto di collaborare affidandosi al team e alle tecnologie Cesaro.

Il nostro team di esperti è a disposizione in qualsiasi fase della partnership, dall'acquisto di un nuovo macchinario, fino alla progettazione e realizzazione di un impianto complesso. Per Cesaro Mac Import offrire al cliente ragioni valide per continuare ad investire nel settore ambientale e proseguire nell'innovazione è prioritario. Dalla sinergia delle capacità umane, tecniche, logistiche e organizzative nasce un'offerta di servizio affidabile, precisa e professionale, garantita dal personale di assistenza Cesaro.





7000 m² di officina coperta e 3000 m² di magazzino con specifiche aree dedicate alla revisione, riparazione meccanica ed elettrica, ricovero dei mezzi, montaggio, smontaggio, lavaggio e verniciatura.

Assistenza a domicilio garantita da diverse squadre di tecnici e 14 Service Van, attrezzati per la pronta assistenza, in grado di coprire l'intero territorio nazionale intervenendo sia a livello meccanico, sia elettrico su qualsiasi macchina o attrezzatura.

Servizio di assistenza telefonica sempre attivo capace di gestire agevolmente tutte le richieste veicolandole al settore tecnico più appropriato, e coordinando in tempi rapidi ogni tipologia di intervento.

Service esterno per garantire sempre la massima tempestività grazie alla collaborazione attiva con officine autorizzate di supporto dislocate in tutta Italia.

Training center negli stabilimenti Cesaro dove si tengono corsi di aggiornamento per tutti i tecnici e il personale di supporto.

INGEGNERI, TECNICI, OPERAI E TUTTI GLI STRUMENTI NECESSARI PER AGIRE CON METODOLOGIE VOLTE ALL'OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE E INTERVENTI TEMPESTIVI CON L'OBIETTIVO DI RAGGIUNGERE LE ASPETTATIVE ATTESE DAI CLIENTI.

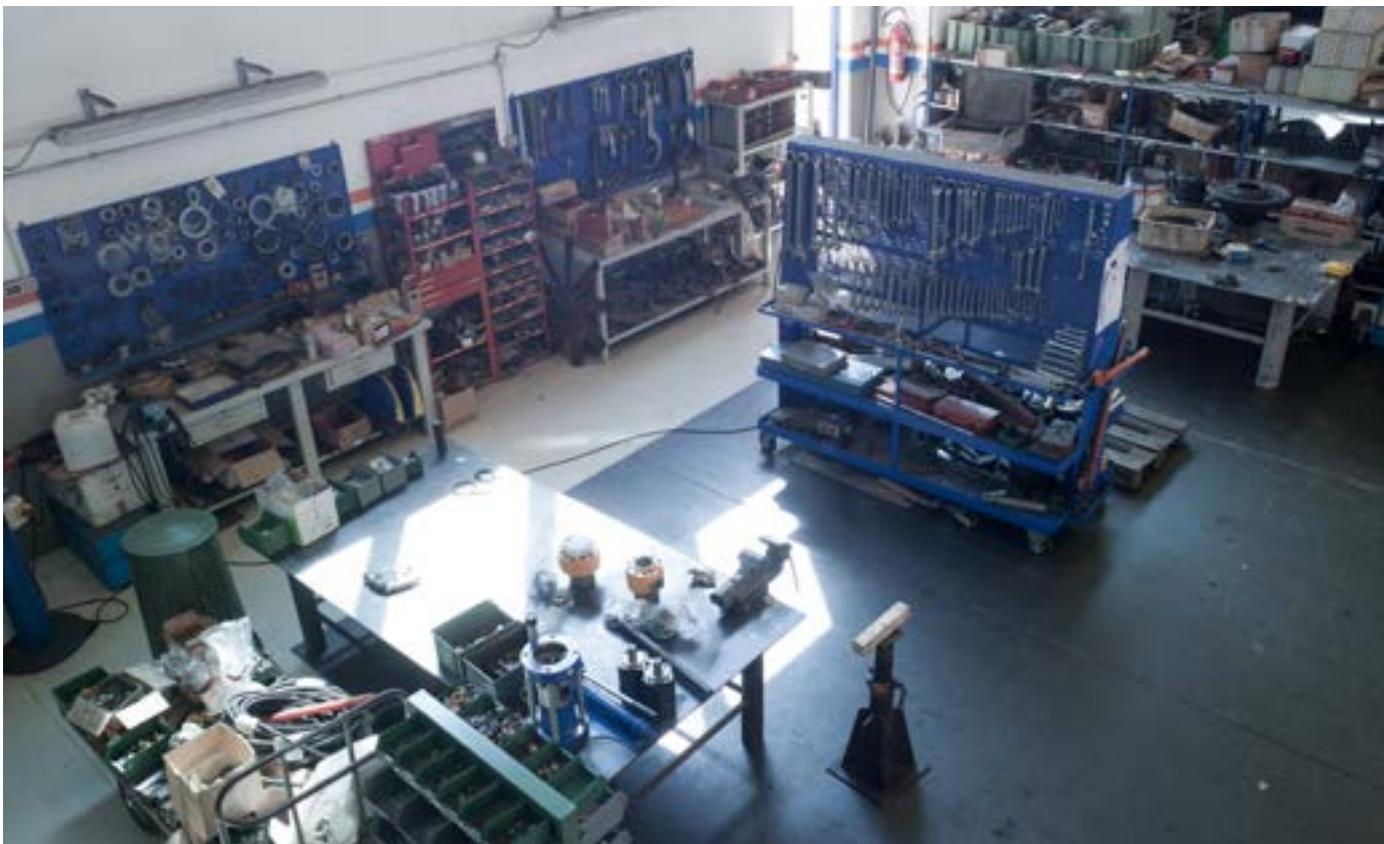


MANUTENZIONI E REVISIONI GARANTITE GRAZIE A PERSONALE COMPETENTE, RICAMBI ORIGINALI, STRUMENTI DI PRECISIONE E TERMINALI ELETTRONICI PER IL CONTROLLO E LA VERIFICA DEL CORRETTO FUNZIONAMENTO DELLE MACCHINE.

OFFICINA

Un servizio di manutenzione puntuale e professionale di tutte le macchine, realizzato da tecnici specializzati presso la struttura del cliente, o nelle officine Cesaro qualora la manutenzione o la revisione richiedesse un processo più complesso.

Cesaro Mac Import, in qualità di concessionario esclusivo per i marchi partners, esegue i tagliandi di tutte le macchine sul territorio nazionale. Queste vengono, quindi, monitorate con regolarità, permettendo al team di esperti Cesaro di seguirne lo storico e di identificare con prontezza le necessità di manutenzione. Chi acquista un usato revisionato Doppstadt o Sennebogen (o Atlas, Minelli, Tabanelli, Cat, Liebherr, Solmec e altri) da Cesaro Mac Import può contare su manutenzioni precise e accurate come da casa madre.





REVISIONI

Grazie alle competenze dei suoi tecnici, alle strutture e alle attrezzature d'avanguardia, Cesaro può riportare a nuovo qualsiasi macchina in qualunque stato si trovi.



L'officina Cesaro è attrezzata per revisionare ogni parte della macchina. Carpenteri, verniciatori, meccanici, motoristi, esperti di oleodinamica, elettrauti ed elettricisti sono a disposizione con competenza per revisionare ogni parte della macchina. Ogni componente verrà attentamente controllata durante e dopo la revisione. Cesaro utilizza solo ricambi originali di ultima generazione acquistati direttamente dalla casa madre. Tutti i nuovi ricambi sono retro-compatibili con le macchine delle versioni precedenti, grazie alla modalità costruttiva. Per questo Cesaro Mac Import offre una garanzia completa sulle proprie revisioni.



SOLUTION IL PRODOTTO COME SOLUZIONE



Quando la fornitura diventa parte integrante della soluzione tecnologica migliore, Cesaro è partner nella scelta.

Il prodotto per Cesaro Mac import è la soluzione alla necessità del cliente. Grazie al confronto diretto e all'esperienza maturata negli anni, Cesaro è in grado di consigliare la tecnologia migliore per il risultato da ottenere.

Grazie al team ogni soluzione viene analizzata e ogni prodotto inserito e scelto con cura fino alla messa in funzione e all'allestimento personalizzato.





Le soluzioni sono il nostro obiettivo:
dalla triturazione alla vagliatura, dalla miscelazione
alla movimentazione all'avanguardia grazie
a partner sempre proiettati al futuro.



TRITURAZIONE, VAGLIATURA, DEMOLIZIONE,
MOVIMENTAZIONE, DEPACKAGING,
TRATTAMENTO SOVALLI, MISCELAZIONE,
BIOMASSA/FORAGGI E CSS SONO LE SOLUZIONI
CESARO MAC IMPORT A TUA DISPOSIZIONE.





TRITURAZIONE

Un prodotto efficacemente ridotto in volume è il primo passo verso la sua trasformazione.

Il fulcro essenziale della triturazione dei rifiuti è la riduzione volumetrica della materia inserita nel macchinario. Il tipo di materiale coinvolto determina la differenza tra triturazione lenta, in cui si lavora rifiuto indifferenziato di origine urbana e organico, o veloce, che tratta frazioni lignee.



VAGLIATURA

Una selezione accurata per ottenere un prodotto finale omogeneo.

La separazione di materiale, idoneo e non, è una fase fondamentale nel ciclo di trasformazione del prodotto.

Obiettivo è una selezione di materiale già triturato che da disomogeneo diventa idoneo agli standard dimensionali desiderati.





DEMOLIZIONE

L'innovazione comincia da uno spazio pronto ad accogliere nuove idee.

Una demolizione rapida ed efficace è possibile grazie a potenti macchine che, con l'ausilio di appositi accessori, non temono nemmeno gli edifici più imponenti.



MOVIMENTAZIONE

Senza moto non c'è produzione fruttuosa.

Si tratta dello spostamento fisico dei materiali trattati, di qualunque tipo essi siano, all'interno di una macchina, di un impianto o in altro luogo.



DEPACKAGING

La separazione di materiali a garanzia di una nuova vita.

Il riutilizzo è una delle chiavi di volta per un futuro sempre più sostenibile e il depackaging rientra in questo progetto. Separare il contenuto dal contenitore per valorizzare entrambi.



TRATTAMENTO SOVVALLI

**Il recupero non è un'opzione
ma un nostro dovere.**

Il materiale che non rientra negli standard delle prime fasi di trasformazione può non venire immediatamente scartato.

L'ottimizzazione avviene con macchinari di selezione areaulica che sfruttano l'aria come strumento di selezione o centrifughe che separano l'elemento liquido da quello solido.



MISCELAZIONE

**L'omogeneizzazione di matrici come passo
in avanti nel futuro nell'innovazione.**

Processo impiegato in diverse tipologie di produzioni al fine di omogeneizzare materiali differenti e creare un composto utile per le fasi seguenti.



BIOMASSA FORAGGI

Non solo rifiuti ma attenzione anche agli animali da allevamento e alla produzione energetica da fonti rinnovabili.

Per i foraggi si prevede l'eliminazione dell'imballaggio che avvolge il materiale verde vegetale, rendendolo pronto alla sua trasformazione in alimento per animali da allevamento.

La pezzatura nella produzione di biomassa è fondamentale e la scelta del macchinario adatto è la chiave.

CSS

Dal trattamento dei rifiuti a carburante per un'energia nuova e innovativa.

• Il combustibile solido secondario (CSS) è il prodotto di un processo di raffinazione e riduzione in pezzatura della frazione secca a scarto degli RSU (rifiuti urbani e speciali non pericolosi).



PROJECT L'ENERGIA DEL RECUPERO

Dalla realizzazione del primo impianto nel 1998, Cesaro ha continuato a sviluppare soluzioni avanzate per ottimizzare il recupero dei rifiuti e tecnologie per la produzione di energie rinnovabili.



L'esperienza decennale ha visto la Cesaro impegnata in numerosi impianti in tutta Italia dalla selezione meccanica a freddo finalizzata alla valorizzazione delle matrici recuperabili agli impianti per la gestione dei rifiuti organici nei quali l'esperienza nel saper unire tecnologia e buone pratiche ha dato risultati tangibili sul territorio dal nord al sud Italia.



**YOUR PARTNER
FOR ORGANIC WASTE AND RECOVERY SOLUTION**









Un impianto che è ben integrato all'interno del territorio sarà più produttivo e la popolazione sarà incentivata a mettere in atto comportamenti in grado di farlo funzionare meglio come nel caso di una raccolta differenziata migliore.

L'esempio di questo impegno è l'impianto di Faedo (TN) immerso nei vigneti trentini realizzato nel 2012 che è stato insignito della bandiera Verde di Legambiente nel 2016 ed è il primo ed unico impianto in Italia, ad oggi, ad aver ricevuto un riconoscimento di questo tipo.



**"CREDIAMO NELLA BONTÀ DEI PROGETTI REALIZZATI
FINO AD OGGI ANCHE IN AREE CON PARTICOLARI
PROBLEMATICHE PAESAGGISTICHE E TURISTICHE".**



COMPOSTAGGIO

Impianti di Trattamento Biologico in Biotunnel.

La tecnologia del compostaggio è la prima forma di recupero del rifiuto organico utilizzata dall'uomo. Oggi grazie alle tecnologie sviluppate il processo avviene nel completo rispetto delle normative su scala industriale. Gli impianti con un sistema di biotunnel a tecnologia Cesaro Il Girasole Tunnel Composting sono in grado di ottenere compost di qualità dal rifiuto proveniente dalla raccolta differenziata. Il numero di impianti di seguito elencati ne dimostrano l'affidabilità e l'efficienza.



CLIENTE	LUOGO	TUNNEL	CAPACITÀ DI TRATTAMENTO T/ANNO	ANNO DI COSTRUZIONE
Comune di Ostellato	Ostellato (FE)	10	40.000	2004
Saf	Frosinone (FR)	6	200.000	2007
Cavallino	Lecce (LE)	14	150.000	2007
Aciam	Aielli (AQ)	8	69.000	2008
Maserati	Piacenza (PC)	9	40.000	2008
Pubbliambiente	Pistoia (PT)	1	15.000	2008
Acom	Borgo San Lorenzo (FI)	9	35.000	2009
Kyklos	Aprilia (LT)	8	60.000	2009
Koster	Novara (NO)	3	45.000	2010
Selfgarden	Aprilia (LT)	4	45.000	2010
Verdevita	Sassari (SS)	6	15.000	2011
Ternigreen	Nera Montoro (TR)	10	35.000	2012
Bioenergia	Cadino (TN)	7	35.000	2012
Publiambiente	Pistoia (PT)	3	15.000	2015
Asja	Foligno (PG)	8	40.000	2017
Sicula Compost	Catania (CT)	10	70.000	2017
Asja Legnano	Legnaro (MI)	8	40.000	2021
Heracle	Erchie (BR)	20	80.000	2021
Enval Aosta	Brissogne (AO)	3	23.000	2021
Ecolan	Lanciano (CH)	10	40.000	2023
Bionenergia	Cadino (TN)	2	5.000	2023
CSA	Castelforte (LT)	6	25.000	2024



IL TRATTAMENTO AEROBICO DELLA MATRICE ORGANICA CONSENTE DI FISSARE IL METANO PRODOTTO DALLA DECOMPOSIZIONE ALL'INTERNO DEL TERRENO RIDUCENDO LE EMISSIONI DI GAS SERRA IN LINEA CON GLI OBIETTIVI ONU DI GLOBAL METHANE PLEDGE

CLIENTE	LUOGO	PLATEE AREATE	CAPACITÀ DI TRATTAMENTO T/ANNO	ANNO DI COSTRUZIONE
Comune di Castelfondo	Castelfondo (TN)	4	5.000	2001
Kyklos	Aprilia (LT)	2	20.000	2002
Selfgarden	Aprilia (LT)	2	15.000	2005
Aciam	Aielli (AQ)	13	69.000	2008
Maserati	Piacenza (PC)	10	40.000	2008
Saf	Frosinone (FR)	2	200.000	2008
Acom	Borgo San Lorenzo (FI)	5	35.000	2009
Kyklos	Aprilia (LT)	4	60.000	2009
Verdevita	Sassari (SS)	6	15.000	2011
Ternigreen	Nera Montoro (TR)	4	35.000	2012
Bioenergia	Cadino (TN)	8	35.000	2012
Cirsu	Giulianova (TE)	4	10.000	2015
Asja Legnano	Legnaro (MI)	4	40.000	2021
Ecolan	Lanciano (CH)	5	40.000	2023



IMPIANTI DI RECUPERO ENERGETICO

**Il recupero energetico dalla frazione organica
proveniente dalla raccolta differenziata
è una tecnologia in grado far fronte
a quegli obiettivi 2030 e ESG che oggi
sono al centro dell'attenzione globale.**



In particolare la transizione energetica, attraverso il recupero dei rifiuti, vista in ottica di economia circolare è l'argomento maggiormente al centro degli impegni globali. La tecnologia Cesaro nel campo della produzione di combustibili dal recupero della frazione organica è costantemente all'avanguardia e ne sono prova i numerosi impianti attualmente in funzione dal 2012 e quelli in fase di realizzazione.

LA DIGESTIONE ANAEROBICA È UN PROCESSO NATURALE CHE SI SVILUPPA SPONTANEAMENTE IN CONDIZIONI DI ASSENZA D'ARIA. GRAZIE ALLE COMPETENZE DEL TEAM CESARO È STATO MESSO A PUNTO UN SISTEMA CONSOLIDATO CARATTERIZZATO DA ELEVATI INDICI DI EFFICIENZA BIOLOGICA E DI AFFIDABILITÀ STRUTTURALE.

IL BIOGAS È IL PRIMO PRODOTTO DALLA DIGESTIONE ANAEROBICA ED È IL COMBUSTIBILE DAL QUALE, ATTRAVERSO IL PROCESSO DI COGENERAZIONE VIENE PRODOTTA ENERGIA ELETTRICA, E/O ATTRAVERSO IL PROCESSO DI UGRADING VIENE PRODOTTO BIOMETANO PER AUTOTRAZIONE. IL BIOGAS È COSÌ L'ANELLO DI CHIUSURA DEL PROCESSO DI VALORIZZAZIONE DEL RIFIUTO ORGANICO E DI TRANSIZIONE AD UN NUOVO CICLO DI ECONOMIA CIRCOLARE.



CLIENTE	LUOGO	CAPACITÀ DI TRATTAMENTO T/ANNO	NUMERO DI DIGESTORI	ANNO DI COSTRUZIONE
S.R.T.	Novi Ligure (AL)	20.000	1	2012
TERNIGREEN	Nera Montoro (TR)	35.000	1	2012
BIOENERGIA	Cadino (TN)	40.000	2	2012
ASJA	Foligno (PG)	40.000	2	2017
HERA	Sant'Agata Bolognese (BO)	100.000	4	2018
ASJA	Legnano (MI)	53.000	2	2021
IREN	Gavassa (RE)	100.000	4	2023
CONTARINA	Trevignano (TV)	45.000	2	2023
HERACLE	Erchie (BR)	30.000	1	2024
ECOLAN S.P.A.	Lanciano	40.000	2	In Progress
CIP-ORISTANO	Oristano	20.000	1	In Progress
KOSTER S.R.L.	Novara	60.000	2	In Progress



BIOENERGIA
TRENTINO

IMPIANTI INTEGRATI

Le tipologie di impianto anaerobico di recupero energetico dalla frazione organica e quello aerobico di compostaggio del digestato fuoriuscito dal primo processo, ottengono il massimo nella loro fusione, infatti è su un'idea Cesaro che nel 2012 sono stati messi in sequenza i due processi.

L'unione di questi due impianti consente la riduzione totale degli scarti liquidi che vengono riutilizzati interamente nel processo di compostaggio nonché il controllo puntuale delle arie che vengono filtrate con scrubber e biofiltri.

La bontà di questa idea è rafforzata dal fatto che può essere applicata ad impianti già esistenti che abbiano in funzione il primo o il secondo processo. Elemento distintivo di Cesaro è il miglioramento continuo in un'ottica di economia circolare applicabile anche agli impianti che possono così completarsi, i processi e la tecnologia evolvere.



CLIENTE/ ANNO DI COSTRUZIONE	LUOGO	CAPACITÀ DI TRATTAMENTO DIGESTORI T/ANNO	NUMERO DI DIGESTORI	CAPACITÀ DI TRATTAMENTO BIOTUNNEL T/ANNO	NUMERO DI TUNNEL E/O DI PLATEE AREATE
TERNIGREEN 2012	Nera Montoro TR	11.000	1	35.000	10
BIOENERGIA TRENTINO 2012	Cadino TN	40.000	2	35.000	7
ASJA 2017	Foligno PG	16.000	2	40.000	8
ASJA 2021	Legnano	53.000	2	53.000	8
HERACLE 2022	Erchie	30.000	1	80.000	20
ECOLAN 2023	Lanciano (CH)	40.000	2	40.000	10

LA VALIDITÀ DEL PROCESSO COMBINATO È VALSA LA BANDIERA VERDE DI LEGAMBIENTE NEL 2016
 AL PRIMO IMPIANTO ENTRATO IN FUNZIONE NEL 2012 A CADINO (TN) ED EFFICACEMENTE ATTIVO OGGI.



IMPIANTI DI TRATTAMENTO MECCANICO

L'impianto di trattamento rifiuti a freddo è un processo finalizzato alla valorizzazione delle matrici provenienti dalla raccolta differenziata. Cesaro mette in campo la sua grande esperienza di consulenza tecnica e realizzazione di soluzioni tecniche personalizzate.



Primo obiettivo è la selezione multimateriale per selezionare rifiuti differenziati in modo da adeguarli agli standard di qualità richiesti delle consortili Corepla, Coripet, Comieco, Ricrea e Cial, che si occupano poi del recupero e del riciclo.

Altra tipologia di trattamento meccanico è la tritovagliatura dei rifiuti di tipo indifferenziato per separare la frazione secca da quella umida, poi soggetta a biostabilizzazione aerobica in biocelle.

Questi impianti sono realizzati con un complesso sistema di aspirazione dell'aria che confluisce in un efficiente sistema di trattamento dell'aria.



PRETRATTAMENTO, SELEZIONE MULTIMATERIALE DEDICATA ALLA SEZIONE DEI RIFIUTI DIFFERENZIATI E TRITOVAGLIATURA DEI RIFIUTI DI TIPO INDIFFERENZIATO, SONO GLI ELEMENTI FONDAMENTALI DELL'IMPIANTO DI TRATTAMENTO RIFIUTI A FREDDO.



I NOSTRI BRAND PARTNER D'ECCELLENZA

La nostra storia di famiglia è cresciuta anche grazie ai partner tecnologici che ci hanno affiancato in questi 40 anni. Abbiamo stretto partnerships consolidate con grandi aziende internazionali del settore, dalla fornitura della singola macchina a soluzioni che prevedono l'installazione di impianti complessi.

La scelta di un partner è una responsabilità verso i clienti. Essere in grado di fornire continuità nella fornitura e aggiornamento tecnologico continuo sono parte integrante della relazione che creiamo con i nostri partner.

Lo sanno bene realtà come Doppstadt e Sennebogen che hanno creato con Cesaro Mac import una relazione di reciproca fiducia e soddisfazione nel realizzare soluzioni efficienti e all'avanguardia.

La capacità di essere costantemente aggiornati alle normative vigenti e in alcuni casi anche precursori, viene anche dalla possibilità di poter contare su obiettivi di eccellenza con i partner.



LA SQUADRA CESARO PUÒ CONTARE SU PARTNER DI ECCELLENZA INTERNAZIONALI
IN GRADO DI COLLABORARE IN MANIERA EFFICACE SU OGNI SOLUZIONE.





DOPPSTADT SI OCCUPA DI MACCHINE MOBILI SPECIFICHE PER IL TRATTAMENTO DI RIFIUTI E DEL LEGNO, PER IMPIANTI DI PRETRATTAMENTO, DI TRASFORMAZIONE E DI SEPARAZIONE.

DOPPSTADT

Leader mondiale nella produzione di macchine e impianti per il trattamento dei rifiuti.



Dalla sua fondazione nel 1965, Doppstadt si è evoluta da impresa a conduzione familiare di servizi agricoli a fornitore leader a livello internazionale di soluzioni per la tecnologia ambientale.

Doppstadt si occupa di macchine mobili specifiche per il trattamento di rifiuti e del legno, per impianti di pretrattamento, di trasformazione e di separazione.

Dar forma al futuro significa assumersi la responsabilità nella cura dell'ambiente e delle necessità dei clienti. I nostri oltre 40 anni di esperienza, uniti ai 4.000 tritadori e sistemi di vagliatura Doppstadt, testimoniano l'alta qualità ed efficienza che hanno mantenuto viva la collaborazione con un grande marchio esperto del settore.





LA PRIORITÀ È FORNIRE SISTEMI SEMPLICI, VERSATILI, E DI FACILE MANUTENZIONE, NONCHÉ OFFRIRE IL MIGLIORE RAPPORTO COSTI/BENEFICI PER OGNI PRODOTTO.

ALLRECO

Semplicità ed elettricità come caratteristiche basilari del marchio.

ALLRECO



Fondata da Werner Doppstadt, Allreco è l'azienda sorella del gigante tedesco sempre impegnata nel trattamento dei rifiuti ma distinguendosi da esso per la produzione di macchine elettriche e fisse.

La priorità è fornire sistemi semplici, versatili, e di facile manutenzione, nonché offrire il migliore rapporto costi/benefici per ogni soluzione.

Allreco offre un'ampia gamma di prodotti che comprendono macchinari fissi per la costruzione di impianti nell'ambito della tecnologia ambientale e del riciclaggio, nonché per il segmento della separazione, producendo vagli a tamburo e sistemi di selezione.





LA SEMPLICITÀ DELLA MANUTENZIONE, ROBUSTEZZA E QUALITÀ HANNO PERMESSO A SENNEBOGEN DI SODDISFARE MIGLIAIA DI CLIENTI IN TUTTO IL MONDO.

SENNEBOGEN

Marchio tedesco in prima fila nel settore della movimentazione di materiali.



Sennebogen, con un'esperienza di quasi 60 anni, è punto di riferimento per tutte le aziende che fanno della movimentazione e del sollevamento il cardine della propria attività.

Ogni caricatore della "green line", accompagnato da una grande varietà di accessori ottimizza qualsiasi tipo di lavoro risolvendo ogni difficoltà ed esigenza nel campo della movimentazione.

La semplicità della manutenzione, robustezza e qualità hanno permesso a Sennebogen di soddisfare migliaia di clienti in tutto il mondo.

Tutte le macchine sono disponibili nelle versioni gommata, cingolata, con quattro ruote sterzanti, in versione special, con struttura a portale e versione fissa elettrica.





ECO-SISTEMA MTB: RETE DI AZIENDE E PARTNER UNITI PER RISPONDERE ALLE ESIGENZE DEI CLIENTI, ORGANIZZATA NEI POLI: PRODUZIONE, SERVIZIO E RICICLO.

MTB

Un riferimento del mercato nel riciclaggio dei metalli non ferrosi.



Sulla base di 40 anni di esperienza, l'azienda ha diversificato le capacità di riciclaggio e migliorato continuamente la qualità e la robustezza delle macchine. Specializzata nella lavorazione di cavi in rame e alluminio, rifiuti da apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE), rifiuti industriali ordinari (OIW), pneumatici, rottami metallici, ecc.

Il fondatore dell'azienda, Francis Sevilla dal 1981, ha sviluppato metodi meccanici per riciclare i metalli non ferrosi dai cavi. Oggi l'azienda è un'ECO-SISTEMA MTB: rete di aziende e partner uniti per rispondere alle esigenze dei clienti, organizzata nei poli: produzione, assistenza e riciclo.

Cesaro è partner di MTB dal 2022 per i prodotti di per il trattamenti dei metalli.





JT RECTEC GMBH È UN'AZIENDA SPECIALIZZATA NELLA TECNOLOGIA DI RIVOLTACUMULI IN ALTANA FONDATA NEL 2021.

JT RECTEC

"Vogliamo far progredire la tecnologia attraverso innovazioni reali per i nostri clienti".



L'azienda sviluppa e vende rivoltatori di compost. Offre inoltre una gamma completa di servizi post-vendita grazie alla rete globale di concessionari che ha creato. Tra i clienti di JT RecTec vi sono autorità locali, aziende private di smaltimento dei rifiuti, aziende di giardinaggio e aziende agricole. Gli amministratori delegati di JT RecTec, Thomas Hölscher e Jens Wiechmann, sono uniti da un sogno comune: "vogliamo ripensare la tecnologia dei rivoltatori di rifiuti e portarla alla completa automazione".

Prima di fondare l'azienda, i due specialisti di macchine industriali lavoravano già da 30 anni nel campo del compostaggio e delle tecnologie di trattamento delle matrici organiche. "A un certo punto, mantenere lo status quo non era più sufficiente per noi. Volevamo far progredire la tecnologia attraverso innovazioni reali per i nostri clienti".



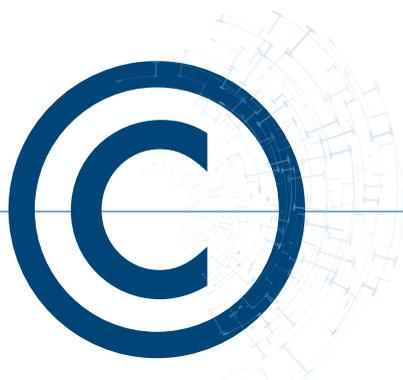


CESARO MAC IMPORT
NATURAL ATTITUDE





UN MONDO MIGLIORE ALLE GENERAZIONI FUTURE



CESARO MAC IMPORT

N A T U R A L A T T I T U D E

Via delle Industrie 28 - 30020
Eraclea - I - Venezia
Tel. +39 0421 231101
Fax +39 0421 233392
cesaro@cesaromacimport.com



CESAROMACIMPORT.COM

ISCRIVITI ALLA NEWSLETTER PER RIMANERE SEMPRE AGGIORNATO

